



**Federarm  
AV000146**

**Bedienungsanleitung**



Der Federarm AV000146 ist für den Einsatz von Messrädern zwischen 200mm und 500mm Umfang an Drehgebern mit 58mm Durchmessern geeignet. Durch die innovative 6-Loch Befestigung ist eine störungsfreie Kabelführung möglich. Der Drehgeber kann von beiden Seiten am Federarm befestigt werden. Durch seine hohe flexible modulare Bauweise ist dieser über 360° montierbar. Die Anpressrichtung des Federarmes lässt sich einfach und schnell verändern. Somit kann die Montage wahlweise von und oder oben zur Messstrecke erfolgen.

**Bauteile**

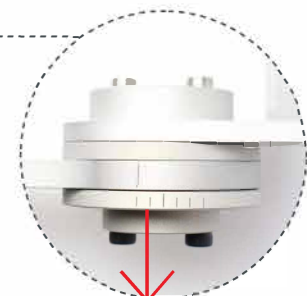
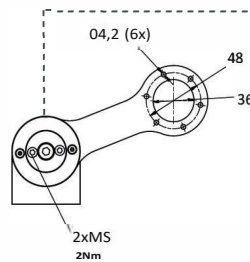
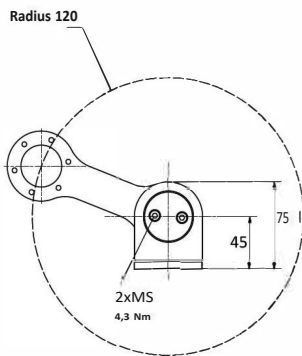
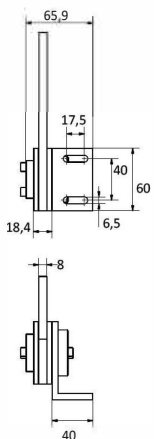
Montagewinkel



Federarm mit Federeinheit



Spannkappe



ca. 5/10/15/20/25/30 N Anpressdruck  
Markierung in 5N Schritten  
Abschnittswechsel (Fortlaufend)

Gewinde M5= 2,0 Nm Anzugsmoment, MS= 4,3 Nm

## Federarm Auspacken

Den Federarm aus der Verpackung nehmen und auf Beschädigung prüfen. Der Drehgeber und das Messrad können am 6-Lochkreis montiert werden.

## Sicherheitshinweise

- Montage und Wartung darf nur von entsprechend geschultem und qualifizierten Fachpersonal durchgeführt werden
- Öffnen der Federeinheit mittels Zentrumschraube nicht Zulässig (Verletzungsgefahr durch herauspringende Federn)
- Federkraft nur bei fest montiertem Federarm verändern (Verletzungsgefahr)
- Produkt nur in industrieller Umgebung einsetzen
- Nicht in sicherheitsrelevanten Bereichen einsetzen

Die Vorspannung sollte bei ca. 15N liegen. Die Kraft ist auf unsere Messräder abgestimmt. Je nach Anwendung kann die Federkraft angepasst werden, bitte beachten Sie jedoch, dass bei zu großer Abweichung zur angegebenen Vorspannung kein Gewähr für die Messgenauigkeit übernommen werden kann.

## Die benötigte Position des U-Haltewinkel Wählen

Zur Befestigung des Halters ist eine Einstellung des L-Winkels zwischen 0° und 360° möglich. Hierzu sind die 2 silbernen Schrauben (Pfeil) zu lösen. Gewünschte Position wählen und die Schrauben festziehen. Den Anpressdruck für das Messrad liegt in Pfeilrichtung. Der Federarm kann nun an den vorgesehenen Einsatzort montiert werden.



## Richtungsänderung der Vorspannung

Um die Vorspannungsrichtung zu ändern, muss der Federarm um 180° gedreht werden. Hierzu die 2 schwarzen Schrauben, danach die 2 silbernen Schrauben demontieren. Spannkappe abnehmen. Federarm um 180° wenden. Den Winkel und die Spannkappe mit den 2 silbernen Schrauben wieder montieren. Dabei die gewünschte Position des Winkels einstellen. Zuletzt die schwarzen Schrauben auf der gegenüberliegenden Seite eindrehen. Die Anpressrichtung ist jetzt oben. (siehe Pfeil)



## Federkraft ändern

Die Einstellung der Federkraft sollte nur bei montiertem Federarm vorgenommen werden. Die silbernen Schrauben an der Spannkappe lösen. Mit einem geeigneten Werkzeug zwischen den beiden schwarzen Schrauben auf die gegenüberliegende Seite Richtung Messrad drehen, bis die gewünschte Vorspannung erreicht ist. Die silbernen Schrauben wieder anziehen.

