

Verarbeitungshinweis für das Kleben von Magnetbändern

Zu verklebende Materialien

Die mitgelieferten Klebbänder kleben gut auf den meisten sauberen, trockenen und glatten Oberflächen. Typische Lösungsmittel zur Reinigung von Oberflächen sind eine 50 / 50 - Isopropyl - Alkohol / Wassermischung oder Heptan.

Wichtig: Bitte beachten Sie beim Umgang mit Lösungsmittel unbedingt die Warnhinweise des Herstellers!

Bei Materialien wie Kupfer, Messing etc. sollten die Oberflächen zur Vermeidung von Oxydation versiegelt werden.

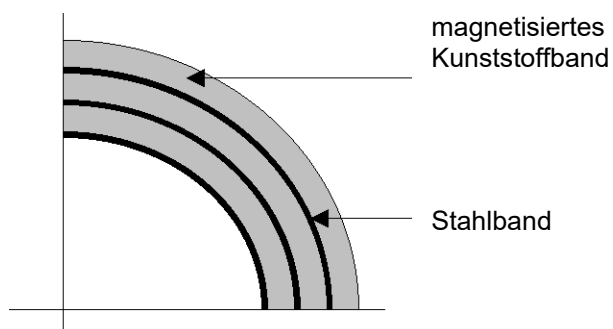
Andruck

Die Festigkeit der Verklebung ist direkt abhängig von dem Kontakt, den der Klebstoff zu den verklebenden Oberflächen entwickelt. Ein hoher Andruck sorgt für einen guten Oberflächenkontakt.

Verklebungstemperatur

Die günstigste Verklebungstemperatur liegt zwischen +21°C und +38°C. Abzuraten ist von Verklebungen, bei denen die zu verklebenden Oberflächen kälter als +10°C sind, da in diesen Fällen der Klebstoff zu fest wird und damit unter Umständen eine ausreichende Soforthaftung kaum erreichbar ist. Nach ordnungsgemäßer Verklebung ist die Festigkeit der Verbindung auch bei Minus Temperaturen gegeben.

Die Endklebekraft einer Verklebung wird erfahrungsgemäß nach ca. 72 Stunden (bei +21°C) erreicht.



Wichtig !

Um Spannungen im Band zu vermeiden, sollte es **gestreckt** oder **aufgerollt mit dem magnetisiertem Kunststoffband nach außen** gelagert werden.