

**MZ070787**

Magnetsensoren  
Zylindersensoren

- / Von oben einsetzbar
- / Kunststoffgehäuse
- / LED-Anzeige
- / Kurzschlussfest und verpolungssicher



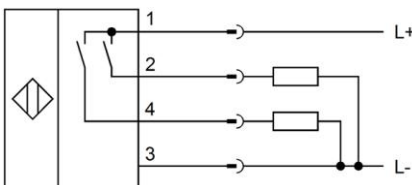
**T-Nut Zylindersensor  
2 teachbare Schaltpunkte**



**TECHNISCHE DATEN**

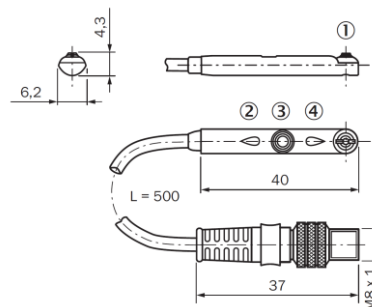
Erfassungsbereich	0 ... 50mm
Ausgangssignal	2 x PNP
Betriebsspannung $U_B$	12 ... 30V DC
Restwelligkeit	$\leq 10\%$
Stromaufnahme (ohne Last)	$\leq 15\text{mA}$
Ausgangsstrom (max. Last)	100mA (2 x 50mA)
Spannungsabfall (max. Last)	$\leq 2,2\text{V DC}$
Hysterese	typ. 4mm
Reproduzierbarkeit	$\leq 0,1\text{mT}$ (wenn $U_B$ und $T_A$ konstant)
Anzeige (Signal)	2 x LED gelb
Kurzschlussfest	+
Verpolungssicher	+
Material (Gehäuse)	Kunststoff
Abmessungen	6,2 x 4,3 x 40mm
Temperatur (Betrieb)	-20 ... +75°C
Schutzart (EN 60529)	IP 67
Schock- und Schwingfestigkeit	30G, 11ms / 10 ... 55Hz, 1mm
EMV-Festigkeit	Nach EN 60947-5-2
Anschluss	M8-Kabelstecker 0,5m , 4polig, Gewinde drehbar
Anschlusszubehör	z.B. <b>VK200375</b>

**Anschluss**



**Farben:** 1 = BN (braun), 2 = WH (weiß), 3 = BU (blau), 4 = BK (schwarz)  
**Funktionen:** 1 = L+, 2 = PNP NO, 3 = L-, 4 = PNP NO

**Maßbild**



- 1: Befestigungsschraube
- 2: LED 2
- 3: Teach-Taste
- 4: LED 1


## Sicherheitshinweise

- Lesen Sie vor der Inbetriebnahme die Bedienungsanleitung!
- Die Montage, der Anschluss und die Einstellung dürfen nur durch Fachpersonal erfolgen!
- Bitte vergewissern Sie sich vor Inbetriebnahme, dass alle ggf. in der Produktdokumentation aufgeführten Sicherheits-hinweise beachtet wurden!
- Bei direkter Auswirkung auf die Personensicherheit ist die Anwendung dieser Produkte untersagt!

## Hinweise

- Setzen Sie das Gerät nur auf Zylindern mit verdrehgesicherten Kolben ein!
- Verwenden Sie für die Einstellung nur das beiliegende Teach-In-Werkzeug oder einen Kunststoffstift, keinesfalls magnetische Werkzeuge (z.B. Schraubendreher aus Stahl etc.)!
- Überprüfen Sie in regelmäßigen Abständen die Verschraubungen und Steckverbindungen!

## Inbetriebnahme

1. Setzen Sie den Sensor von oben mittig in die T-Nut ein und fixieren Sie ihn mit einem Schraubendreher oder Innensechskant-Schlüssel. Achten Sie dabei auf die Sensormitte . Das maximale Anzugsmoment beträgt 0,2Nm. Schließen Sie dann die Betriebsspannung an (technische Daten und Anschlusschema beachten).
2. Teach-in der Schaltpunkte
  - Legen Sie die Kolbenposition für den Schaltpunkt 1 fest.
  - Betätigen Sie die Teach-Taste für 3 Sekunden, LED 1 blinkt.
  - Lassen Sie die Teach-Taste los, der Schaltpunkt 1 ist gespeichert.
  - LED 2 blinkt.
  - Legen Sie die Kolbenposition für den Schaltpunkt 2 fest.
  - Betätigen Sie die Teach-Taste kurz, der Schaltpunkt 2 ist gespeichert.
3. Kontrolle der Schaltpunkte
 

Bewegen Sie den Kolben in die Stellung für den ersten Schaltpunkt. Die LED 1 muss leuchten. Leuchtet sie nicht, überprüfen Sie die Einsatzbedingungen und lernen Sie den Schaltpunkt neu ein.

Bringen Sie den Kolben in die Stellung für den zweiten Schaltpunkt. Die LED 1 muss erlöschen und die LED 2 muss leuchten.

Erlischt LED 1 nicht bzw. leuchtet LED 2 nicht, überprüfen Sie die Einsatzbedingungen und teachen Sie das Gerät neu ein.

