

Infrarotsensor OI98



CE-Konformitätserklärung

Das Gerät entspricht den folgenden Anforderungen:

EMC: EN 61326-1:2013
(Grundlegende Prüfanforderungen)
EN 61326-2-3:2013

Sicherheit: EN 61010-1:2011

Lasersicherheit: EN 60825-1:2015



Das Produkt erfüllt die Anforderungen der EMV-Richtlinie 2014/30/EU
und der Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU.

Dieses Produkt erfüllt die Vorschriften der Richtlinie 2011/65/EU des Europäischen Parlaments und des Rates
vom 8. Juni 2011 zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten.

Gewährleistung

Sollten trotz sorgfältiger Qualitätskontrolle Gerätedefekte auftreten, bitten wir Sie, sich umgehend mit unserem Kundendienst in Verbindung zu setzen. Die Gewährleistungsfrist beträgt 24 Monate ab Lieferdatum. Nach diesem Zeitraum gibt der Hersteller im Reparaturfall eine 6-monatige Gewährleistung auf alle reparierten oder ausgetauschten Gerätekomponten. Nicht unter die Gewährleistung fallen Schäden, die durch unsachgemäße Behandlung, Öffnung des Gerätes oder Gewalteinwirkung entstanden sind. Der Hersteller haftet nicht für etwaige Folgeschäden oder bei nicht bestimmungsgemäßem Einsatz des Produktes. Im Falle eines Gerätefehlers während der Gewährleistungszeit erfolgt eine kostenlose Instandsetzung bzw. Kalibrierung des Gerätes. Die Frachtkosten werden vom jeweiligen Absender getragen. Der Hersteller behält sich den Umtausch des Gerätes oder von Teilen des Gerätes anstelle einer Reparatur vor. Ist der Fehler auf eine missbräuchliche Verwendung oder auf Gewalteinwirkung zurückzuführen, werden die Kosten vom Hersteller in Rechnung gestellt. In diesem Fall wird vor Beginn der Reparatur auf Wunsch ein Kostenvoranschlag erstellt.

Lesen Sie diese Bedienungsanleitung vor der ersten Inbetriebnahme des Gerätes aufmerksam durch. Der Hersteller behält sich im Interesse der technischen Weiterentwicklung das Recht auf Änderungen der in dieser Anleitung angegebenen Spezifikationen vor.

[► Verweise auf andere Kapitel]

Wichtige Hinweise sind grau hinterlegt

Inhalt

	Seite		Seite
Beschreibung	4	Aus- und Eingänge	48
Lieferumfang	4	Analogausgänge	48
Wartung	4	Digitale Schnittstellen	49
Hinweise	5	Relaisausgänge	49
Modellübersicht	5	Funktionseingänge	50
Werksvoreinstellung	6	Alarme	51
Technische Daten	8	Bedienung	52
Allgemeine Spezifikation	8	Sensoreinstellungen	52
Elektrische Spezifikation	9	Fehlermeldungen	58
Messtechnische Spezifikation [LT-Modelle]	10	Software	59
Messtechnische Spezifikation [CTfast/ CThot]	11	Installation	59
Messtechnische Spezifikation [1M/ 2M/ 3M-Modelle]	12	Kommunikationseinstellungen	60
Messtechnische Spezifikation [G5/ P7-Modelle]	15	Prinzip der Infrarot-Temperaturmessung	63
Optische Diagramme	16	Emissionsgrad	64
CF-Vorsatzoptik und Schutzfenster	26	Definition	64
Mechanische Installation	30	Bestimmung eines unbekanntes Emissionsgrades	64
Montagezubehör	33	Charakteristische Emissionsgrade	65
Freiblasvorsätze	34	Anhang A – Emissionsgradtabelle Metalle	66
Weiteres Zubehör	36	Anhang B – Emissionsgradtabelle Nichtmetalle	68
Elektrische Installation	42	Anhang C – Adaptive Mittelwertbildung	69
Anschluss der Kabel	42	Anhang D – Zuordnung der Artikelnummern	70
Masseverbindung	45		
Austauschen des Messkopfes	46		

Beschreibung

Die Sensoren der Serie OI98 sind berührungslos messende Infrarot-Temperatursensoren. Sie messen die von Objekten emittierte Infrarotstrahlung und berechnen auf dieser Grundlage die Oberflächen-temperatur [**► Prinzip der Infrarot-Temperaturmessung**]. Das Sensorgehäuse des Messkopfes besteht aus Edelstahl (Schutzgrad IP65/ NEMA-4) – die Auswerteelektronik ist in einem separaten Zink-Druckgussgehäuse untergebracht.

**Die OI98 - Sensoren sind empfindliche optische Systeme. Die Montage sollte deshalb ausschließlich über das vorhandene Gewinde erfolgen.
Vermeiden Sie bitte grobe mechanische Gewalt am Messkopf, da dies zur Zerstörung führen kann und in diesem Fall jegliche Gewährleistungsansprüche entfallen.**

Lieferumfang

- Messkopf mit Anschlusskabel und Auswerteelektronik
- Montagemutter
- Bedienungsanleitung

Wartung

Linsenreinigung: Lose Partikel können mit sauberer Druckluft weggeblasen werden. Die Linsenoberfläche kann mit einem weichen, feuchten Tuch (befeuchtet mit Wasser oder einem wasserbasierten Glasreiniger) gereinigt werden.

ACHTUNG: Bitte benutzen Sie auf keinen Fall lösungsmittelhaltige Reinigungsmittel (weder für die Optik noch für das Gehäuse).

Hinweise

Vermeiden Sie abrupte Änderungen der Umgebungstemperatur. Sollten Probleme oder Fragen bei der Arbeit mit Ihrem Oi98 auftreten, wenden Sie sich bitte an die Mitarbeiter unserer Serviceabteilung.

Modellübersicht

Die Sensoren der OI98-Serie sind in folgenden Basisvarianten lieferbar:

Modell	Serienbezeichnung	Messbereich	spektrale Empfindlichkeit	typische Anwendungen
CT LT	LT02/ LT15/ LT22	-50 ... 975°C	8 ... 14µm	nichtmetallische Oberflächen
CT fast	LT15F/ LT25F	-50 ... 975°C	8 ... 14µm	schnelle Prozesse
CT hot	LT02H/ LT10H	-40 ... 975°C	8 ... 14µm	hohe Umgebungstemperaturen (bis 250 °C)
CT 1M	1ML/ 1MH/ 1MH1	485 ... 2200°C	1µm	Metalle und Keramiken
CT 2M	2ML/ 2MH/ 2MH1	250 ... 2000°C	1,6µm	Metalle und Keramiken
CT 3M	3ML/ 3MH-H3	50 ... 1800°C	2,3µm	Metalle bei geringen Objekttemperaturen (ab 50 °C)
CT G5	G5L/ G5H	100 ... 1650°C	5,2µm	Glastemperaturen
CT P7	P7	0 ... 710°C	7,9µm	Temperatur von dünnen Kunststofffolien

In dieser Bedienungsanleitung werden im Folgenden ausschließlich die Kurzbezeichnungen verwendet. Bei den Modellen 1M, 2M, 3M und G5 wird der Gesamtmessbereich jeweils in mehrere Teilbereiche (L, H, H1 usw.) unterteilt. Eine Zuordnung der Artikelnummern finden Sie auf Seite 73.

Werksvoreinstellung

Die Geräte haben bei Auslieferung folgende Voreinstellungen:

Signalausgabe Objekttemperatur	0 ... 5 V
Emissionsgrad	0,970 [LT/ G5/P7]
Transmission	1,000 [1M/ 2M/ 3M]
Mittelwertbildung (AVG)	1,000
	0,2 s
	LT15F / LT25F: 0,1 s
	1M / 2M / 3M: 0,001 s
Smart Averaging	inaktiv
	LT15F, LT25F, 1M, 2M, 3M: aktiv
Maximalwerthaltung (MAX)	inaktiv
Minimalwerthaltung (MIN)	inaktiv

Unter Smart Averaging oder Adaptiver Mittelwertbildung versteht man eine dynamische Anpassung der Mittelwertbildung an steile Signalfanken [Aktivierung nur über Software möglich].
[► Anhang C]

	LT	1ML	1MH	1MH1	2ML	2MH	2MH1	3ML	3MH
untere Grenze Temperaturbereich [°C]	0	485	650	800	250	385	490	50	100
obere Grenze Temperaturbereich [°C]	500	1050	1800	2200	800	1600	2000	400	600
untere Alarmgrenze [°C] (Normal geschlossen)	30	600	800	1200	350	500	800	100	250
obere Alarmgrenze [°C] (Normal offen)	100	900	1400	1600	600	1200	1400	300	500
untere Grenze Ausgang	0 V								
obere Grenze Ausgang	5 V								
Temperatureinheit	°C								
Umgebungstemperaturkompensation	interner Messkopftemperaturfühler (Ausgabe an OUT-AMB als 0-5 V-Signal bei LT, G5 und P7)								
Baudrate [kBaud]	115								

	3MH1	3MH2	3MH3	G5L	G5H	P7
untere Grenze Temperaturbereich [°C]	150	200	250	100	250	0
obere Grenze Temperaturbereich [°C]	1000	1500	1800	1200	1650	710
untere Alarmgrenze [°C] (Normal geschlossen)	350	550	750	200	350	30
obere Alarmgrenze [°C] (Normal offen)	600	1000	1200	500	900	100
untere Grenze Ausgang	0 V					
obere Grenze Ausgang	5 V					
Temperatureinheit	°C					
Umgebungstemperaturkompensation	interner Messkopftemperaturfühler (Ausgabe an OUT-AMB als 0-5 V-Signal bei LT, G5 und P7)					
Baudrate [kBaud]	115					

Technische Daten

Allgemeine Spezifikation

	Messkopf	Elektronik-Box
Schutzgrad	IP65 (NEMA-4)	IP65 (NEMA-4)
Betriebstemperatur	siehe: Messtechnische Spezifikation	0 ... 85 °C
Lagertemperatur	siehe: Messtechnische Spezifikation	-40 ... 85 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	10 ... 95%, nicht kondensierend	10 ... 95%, nicht kondensierend
Material	Edelstahl	Zink, gegossen
Abmessungen	28mm x 14mm, M12x1	89mm x 70mm x 30mm
Abmessungen CThot/ CT P7	55mm x 29,5mm, M18x1 (mit Massivgehäuse)	
Gewicht	40g	420g
Gewicht CThot/ CT P7	205g (mit Massivgehäuse)	
Kabellänge	1m (nur LT02, LT15, LT22, CTfast) 3m (Standard bei CThot, 1M, 2M, 3M, G5 und P7) ¹⁾ 8m 15m	
Kabeldurchmesser	2,8mm	
Umgebungstemperatur Kabel	max. 180°C [Hochtemperaturkabel für CThot: 250 °C]	
Vibration	IEC 68-2-6: 3G, 11 ... 200Hz, jede Achse	
Schock	IEC 68-2-27: 50G, 11ms, jede Achse	
Software	optional	

¹⁾ Die 3M-Modelle sind ausschließlich mit 3m Kabel erhältlich.

Elektrische Spezifikation

Spannungsversorgung	8 ... 36V DC
Stromverbrauch	max. 100mA
Ausgänge/ analog	
Kanal 1	wahlweise: 0/4 ... 20mA, 0 ... 5/10V, Thermoelement (J oder K) bzw. Alarmausgang (Signalquelle: Objekttemperatur)
Kanal 2 [nur LT/ G5/ P7]	Messkopftemperatur [-20 ... +180°C / -20 ... +250°C bei LT02H und LT10H] als 0 ... 5V oder 0 ... 10V bzw. Alarmausgang (Signalquelle umschaltbar auf Objekttemperatur oder Elektronikboxtemperatur bei Nutzung als Alarmausgang)
Alarmausgang	Open-collector-Ausgang am Pin AL2 [24V/ 50mA]
Ausgangsimpedanzen	
mA	max. Schleifenwiderstand 500Ω (bei 8 ... 36V DC),
mV	min. 100kΩ Lastwiderstand
Thermoelement	20Ω
Digitale Schnittstellen	USB, RS232, RS485, CAN, Profibus DP, Ethernet (über optionale Steckmodule)
Relaisausgang	2 x 60V DC/ 42V AC _{eff} , 0,4A; potentialfrei (optionales Steckmodul)
Funktionseingänge	F1 bis F3; über Software programmierbar für folgende Funktionen: - externe Emissionsgradeinstellung, - Hintergrundstrahlungskompensation, - Trigger (Rücksetzen der Haltefunktionen) Eingangsimpedanz F2 und F3: 43kΩ

Messtechnische Spezifikation [LT-Modelle]

	LT02	LT15	LT22
Temperaturbereich (skalierbar)	-50...600°C	-50...600°C	-50...975°C
Umgebungstemperatur (Kopf)	-20...130°C	-20...180°C	-20...180°C
Lagertemperatur (Kopf)	-40...130°C	-40...180°C	-40...180°C
Spektralbereich	8...14µm	8...14µm	8...14µm
Optische Auflösung	2:1	15:1	22:1
Systemgenauigkeit ¹⁾²⁾	±1°C oder ±1% ³⁾	±1°C oder ±1% ³⁾	±1°C oder ±1% ³⁾
Reproduzierbarkeit ¹⁾	±0,5°C oder ±0,5% ³⁾	±0,5°C oder ±0,5% ³⁾	±0,5°C oder ±0,5% ³⁾
Temperaturkoeffizient ⁵⁾	±0,05K/K oder ±0,05 %/K (es gilt der jeweils größere Wert)		
Temperaturauflösung (NETD) ³⁾⁴⁾	0,1K	0,05K	0,05K
Einstellzeit (95 % Signal)	150ms	150ms	150ms
Aufwärmzeit	10min	10min	10min
Emissionsgrad/ Verstärkung	0,100...1,100 (einstellbar über Programmier Tasten oder Software)		
Transmissionsgrad	0,100...1,000 (einstellbar über Programmier Tasten oder Software)		
Signalverarbeitung	Mittelwert, MAX, MIN (einstellbar über Programmier Tasten oder Software)		

¹⁾ bei Umgebungstemperatur 23±5°C; der jeweils größere Wert gilt

²⁾ Genauigkeit bei Nutzung des Thermoelement-Ausgangs: ±2,5°C oder ±1%

³⁾ bei Objekttemperaturen >0°C, ε = 1

⁴⁾ bei einer Zeitkonstante von 200ms und einer Objekttemperatur von 25°C

⁵⁾ für Umgebungstemperaturen (Messkopf) <18°C und >28°C

Bei den LT02-Modellen darf das Messkopfkabel während der Messung nicht bewegt werden.

Messtechnische Spezifikation [CTfast/ CThot]

	LT15F	LT25F	LT02H	LT10H
Temperaturbereich (skalierbar)	-50...975°C	-50...975°C	-40...975°C	-40...975°C
Umgebungstemperatur (Kopf)	-20...120°C	-20...120°C	-20...250°C	-20...250°C
Lagertemperatur (Kopf)	-40...120°C	-40...120°C	-40...250°C	-40...250°C
Spektralbereich	8...14µm	8...14µm	8...14µm	8...14µm
Optische Auflösung	15:1	25:1	2:1	10:1
Systemgenauigkeit ¹⁾²⁾	±2°C oder ±1% ³⁾		±1,5°C oder ±1% ³⁾	
Reproduzierbarkeit ¹⁾	±0,75°C oder ±0,75% ³⁾		±0,5°C oder ±0,5% ³⁾	
Temperaturkoeffizient ⁵⁾	±0,05K/K oder ±0,05%/K (es gilt der jeweils größere Wert)			
Temperaturauflösung (NETD) ³⁾⁴⁾	0,2K	0,4K	0,25K	0,25K
Einstellzeit (90 % Signal)	9ms	6ms	100ms	100ms
Erfassungszeit (50 % Signal)	4ms	3ms	-	-
Aufwärmzeit	10min	10min	10min	10min
Emissionsgrad/ Verstärkung	0,100...1,100 (einstellbar über Programmier Tasten oder Software)			
Transmissionsgrad	0,100...1,000 (einstellbar über Programmier Tasten oder Software)			
Signalverarbeitung	Mittelwert, MAX, MIN (einstellbar über Programmier Tasten oder Software)			

¹⁾ bei Umgebungstemperatur 23±5°C; der jeweils größere Wert gilt

²⁾ Genauigkeit bei Nutzung des Thermoelement-Ausgangs: ±2,5°C oder ±1%

³⁾ bei Objekttemperaturen ≥ 20°C

⁴⁾ bei einer Zeitkonstante von 100ms, adaptiver Mittelwertbildung und einer Objekttemperatur von 25°C

⁵⁾ für Umgebungstemperaturen (Messkopf) <18°C und >28°C

Bei den CThot-Modellen [LT02H/ LT10H] darf das Messkopfkabel während der Messung nicht bewegt werden.

Messtechnische Spezifikation [1M/ 2M/ 3M-Modelle]

	1ML	1MH	1MH1	2ML
Temperaturbereich (skalierbar)	485...1050°C	650...1800°C	800...2200°C	250...800°C
Umgebungstemperatur (Kopf)	-20...100°C	-20...100°C	-20...100°C	-20...125°C
Lagertemperatur (Kopf)	-40...100°C	-40...100°C	-40...100°C	-40...125°C
Spektralbereich	1µm	1µm	1µm	1,6µm
Optische Auflösung	40:1	75:1	75:1	40:1
Systemgenauigkeit ^{1) 2)}		$\pm(0,3\% T_{\text{Mess}} + 2^\circ\text{C})^3$		
Reproduzierbarkeit ¹⁾		$\pm(0,1\% T_{\text{Mess}} + 1^\circ\text{C})^3$		
Temperaturkoeffizient ⁵⁾	$\pm 0,05\text{K/K}$ oder $\pm 0,05\%/K$ (es gilt der jeweils größere Wert)			
Temperaturauflösung		$0,1^\circ\text{C}^3$		
Einstellzeit (90 % Signal)		1ms^4		
Emissionsgrad/ Verstärkung	0,100...1,100 (einstellbar über Programmier Tasten oder Software)			
Transmissionsgrad	0,100...1,000 (einstellbar über Programmier Tasten oder Software)			
Signalverarbeitung	Mittelwert, MAX, MIN (einstellbar über Programmier Tasten oder Software)			

¹⁾ bei Umgebungstemperatur $23\pm 5^\circ\text{C}$

²⁾ Genauigkeit bei Nutzung des Thermoelement-Ausgangs: $\pm 2,5^\circ\text{C}$ oder $\pm 1\%$

³⁾ $\varepsilon = 1/$ Einstellzeit 1s

⁴⁾ mit dynamischer Anpassung bei geringen Signalpegeln

⁵⁾ für Umgebungstemperaturen (Messkopf) $< 18^\circ\text{C}$ und $> 28^\circ\text{C}$

	2MH	2MH1	3ML	3MH
Temperaturbereich (skalierbar)	385...1600°C	490...2000°C	50...400°C ¹⁾	100...600°C ¹⁾
Umgebungstemperatur (Kopf)	-20...125°C	-20...125°C	-20...85°C	-20...85°C
Lagertemperatur (Kopf)	-40...125°C	-40...125°C	-40...85°C	-40...85°C
Spektralbereich	1,6µm	1,6µm	2,3µm	2,3µm
Optische Auflösung	75:1	75:1	22:1	33:1
Systemgenauigkeit ^{2) 3)}		±(0,3% T _{Mess} +2°C) ⁴⁾		
Reproduzierbarkeit ²⁾		±(0,1% T _{Mess} +1°C) ⁴⁾		
Temperaturkoeffizient ⁶⁾	±0,05 K/K oder ±0,05 %/K (es gilt der jeweils größere Wert)			
Temperaturauflösung		0,1°C ⁴⁾		
Einstellzeit (90 % Signal)		1ms ⁵⁾		
Emissionsgrad/ Verstärkung	0,100...1,100 (einstellbar über Programmier Tasten oder Software)			
Transmissionsgrad	0,100...1,000 (einstellbar über Programmier Tasten oder Software)			
Signalverarbeitung	Mittelwert, MAX, MIN (einstellbar über Programmier Tasten oder Software)			

¹⁾ T_{Objekt} > T_{Messkopf} +25°C

²⁾ bei Umgebungstemperatur 23±5°C

³⁾ Genauigkeit bei Nutzung des Thermoelement-Ausgangs: ±2,5°C oder ±1%

⁴⁾ ε = 1/ Einstellzeit 1s

⁵⁾ mit dynamischer Anpassung bei geringen Signalpegeln

⁶⁾ für Umgebungstemperaturen (Messkopf) <18°C und >28°C

	3MH1	3MH2	3MH3
Temperaturbereich (skalierbar)	150...1000°C	200...1500°C	250...1800°C
Umgebungstemperatur (Kopf)	-20...85°C	-20...85°C	-20...85°C
Lagertemperatur (Kopf)	-40...85°C	-40...85°C	-40...85°C
Spektralbereich	2,3µm	2,3µm	2,3µm
Optische Auflösung	75:1	75:1	75:1
Systemgenauigkeit ^{1) 2)}		±(0,3% T _{Mess} +2°C) ³⁾	
Reproduzierbarkeit ¹⁾		±(0,1% T _{Mess} +1°C) ³⁾	
Temperaturkoeffizient ⁵⁾	±0,05K/K oder ±0,05%/K (es gilt der jeweils größere Wert)		
Temperaturauflösung	0,1°C ³⁾	0,1°C ³⁾	0,1°C ³⁾
Einstellzeit (90 % Signal)	1ms ⁴⁾	1ms ⁴⁾	1ms ⁴⁾
Emissionsgrad/ Verstärkung	0,100...1,100 (einstellbar über Programmier Tasten oder Software)		
Transmissionsgrad	0,100...1,000 (einstellbar über Programmier Tasten oder Software)		
Signalverarbeitung	Mittelwert, MAX, MIN (einstellbar über Programmier Tasten oder Software)		

¹⁾ bei Umgebungstemperatur 23±5°C

²⁾ Genauigkeit bei Nutzung des Thermoelement-Ausgangs: ±2,5°C oder ±1%

³⁾ ε = 1/ Einstellzeit 1s

⁴⁾ mit dynamischer Anpassung bei geringen Signalpegeln

⁵⁾ für Umgebungstemperaturen (Messkopf) <18°C und >28°C

Messtechnische Spezifikation [G5 / P7-Modelle]

	G5L	G5H	P7
Temperaturbereich (skalierbar)	100...1200°C	250...1650°C	0...710°C
Umgebungstemperatur (Kopf)	-20...85°C	-20...85°C	-20...85°C
Lagertemperatur (Kopf)	-40...85°C	-40...85°C	-40...85°C
Spektralbereich	5,2µm	5,2µm	7,9µm
Optische Auflösung	10:1	20:1	10:1
Systemgenauigkeit ^{1) 2)}	----- ±2°C oder ±1% ³⁾ -----		±1,5°C oder ±1% ^{3) 5)}
Reproduzierbarkeit ¹⁾	--- ±0,5°C oder ±0,5% ³⁾ ---		±0,5°C oder ±0,5% ^{3) 5)}
Temperaturkoeffizient ⁴⁾	±0,05K/K oder ±0,05%/K (es gilt der jeweils größere Wert)		
Temperaturauflösung	0,1°C ³⁾	0,2°C ³⁾	0,5°C ³⁾
Einstellzeit (90 % Signal)	120ms	80ms	150ms
Emissionsgrad/ Verstärkung	0,100...1,100 (einstellbar über Programmier Tasten oder Software)		
Transmissionsgrad	0,100...1,000 (einstellbar über Programmier Tasten oder Software)		
Signalverarbeitung	Mittelwert, MAX, MIN (einstellbar über Programmier Tasten oder Software)		

- ¹⁾ bei Umgebungstemperatur 23±5°C; der jeweils größere Wert gilt
²⁾ Genauigkeit bei Nutzung des Thermoelement-Ausgangs: ±2,5°C oder ±1%
³⁾ ε = 1/ Einstellzeit 1s
⁴⁾ für Umgebungstemperaturen (Messkopf) <18°C und >28°C
⁵⁾ bei Objekttemperaturen ≥ 25°C

Optische Diagramme

Die folgenden optischen Diagramme zeigen den Durchmesser des Messflecks in Abhängigkeit von der Messentfernung. Die Messfleckgröße bezieht sich auf **90% der Strahlungsenergie**.

Die Entfernung wird jeweils von der Vorderkante des Messkopfes gemessen.

Die Größe des zu messenden Objektes und die optische Auflösung des IR-Thermometers bestimmen den Maximalabstand zwischen Messkopf und Objekt.
Zur Vermeidung von Messfehlern sollte das Messobjekt das Gesichtsfeld der Messkopfoptik vollständig ausfüllen.
Das bedeutet, der Messfleck muss immer mindestens gleich groß wie oder kleiner als das Messobjekt sein.

D = Entfernung von der Vorderkante des Gerätes zum Messobjekt

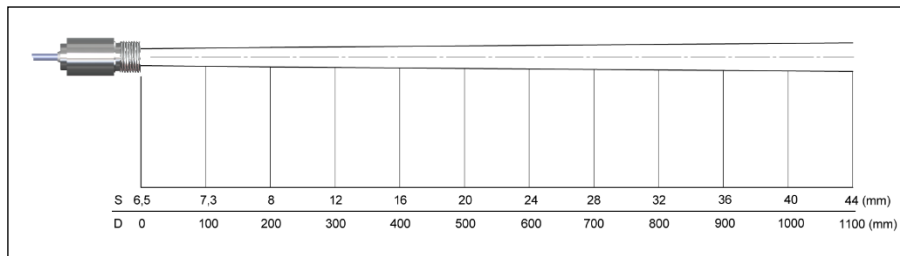
S = Messfleckgröße

Das Verhältnis D:S gilt für die Fokulentfernung.

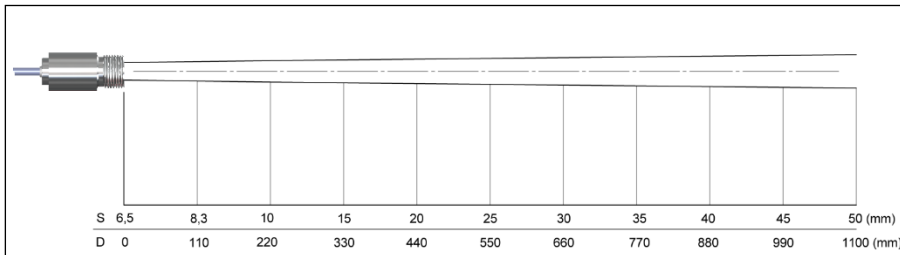
LT25F

Optik: SF

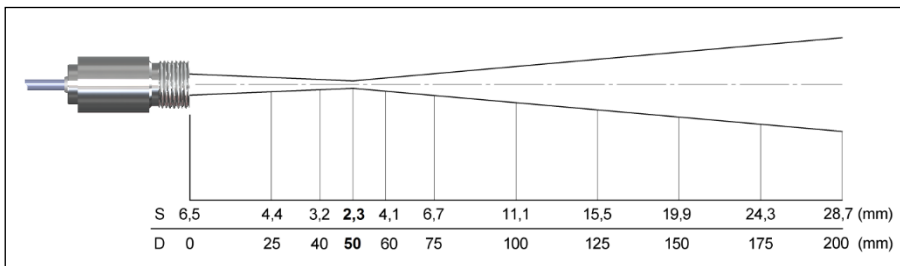
D:S: 25:1



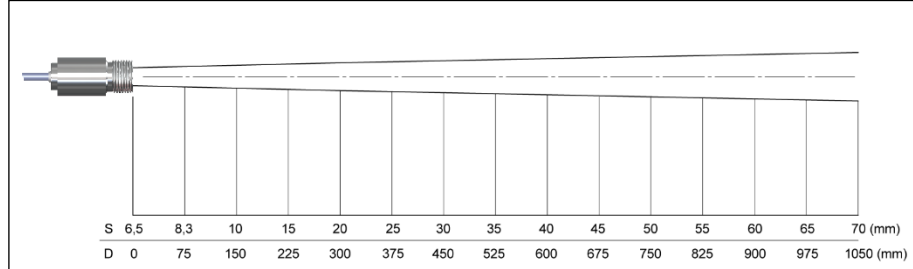
LT22
Optik: SF
D:S: 22:1



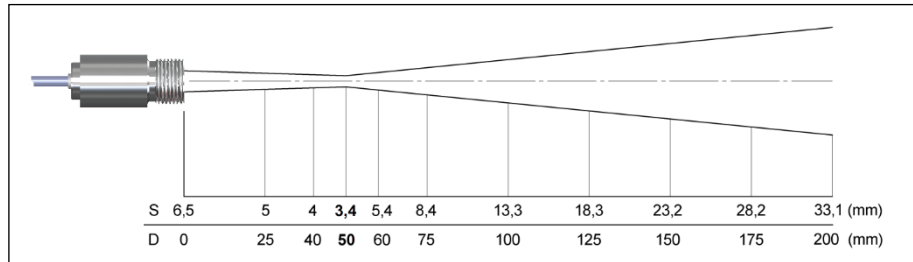
LT22
Optik: CF
D:S: 22:1
2,3mm@ 50mm
D:S (Fernfeld) = 6:1



LT15	LT15F
Optik:	SF
D:S:	15:1

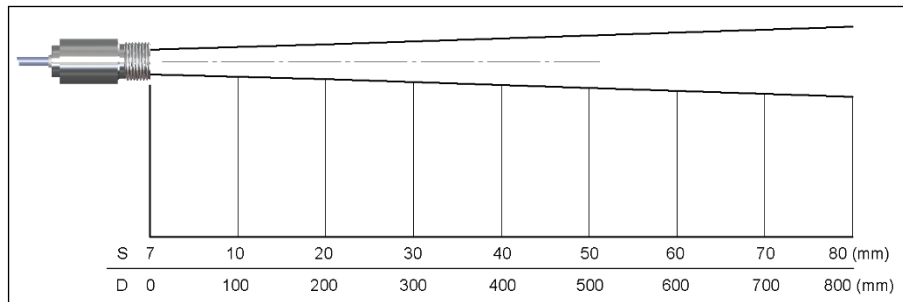


LT15	
Optik:	CF
D:S:	15:1
3,0mm@ 50mm	
D:S (Fernfeld) = 5:1	



LT10H **G5L** **P7**

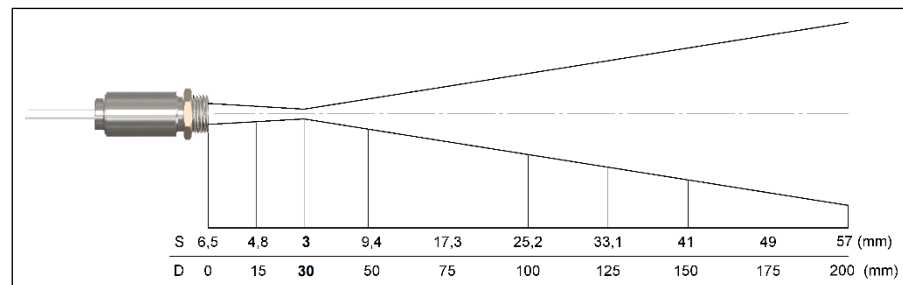
Optik: SF
D:S: 10:1



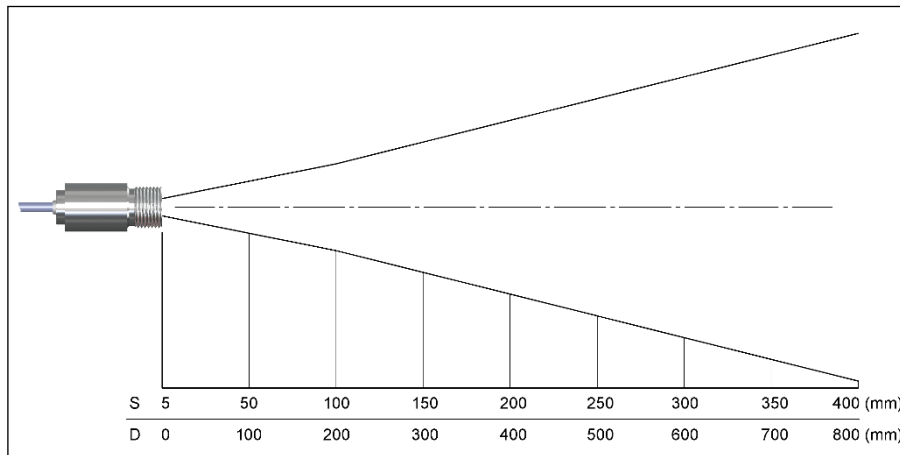
LT10H

Optik: CF1
D:S: 10:1

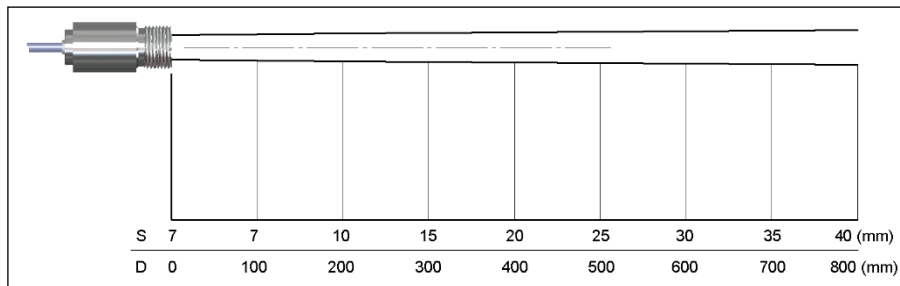
3,0mm@ 30mm
D:S (Fernfeld) = 3:1



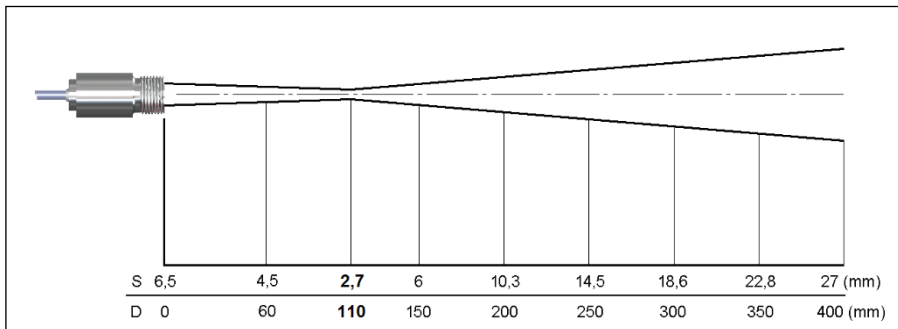
LT02	LT02H
Optik:	SF
D:S:	2:1



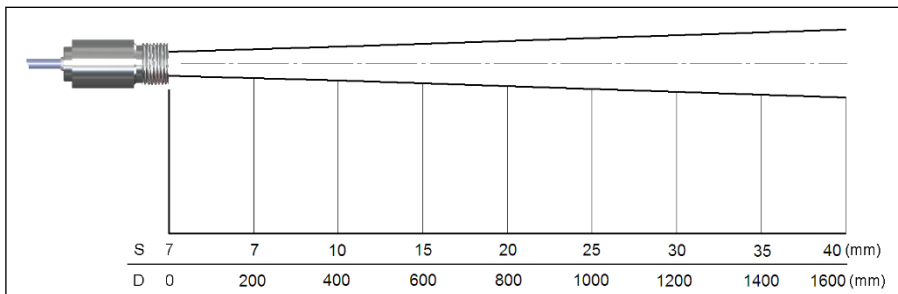
G5H	
Optik:	SF
D:S:	20:1



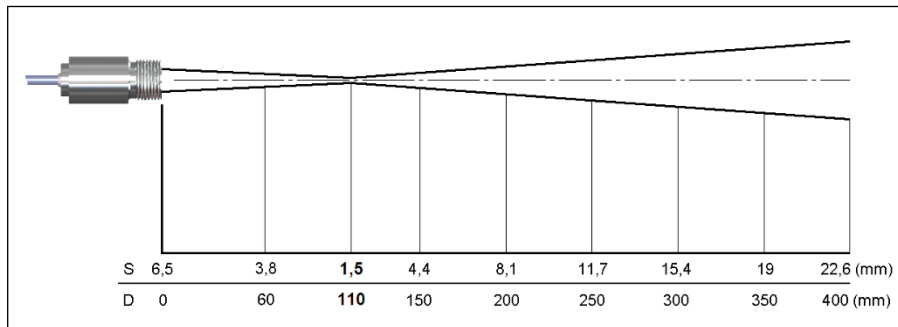
1ML	2ML
Optik: CF	
D:S: 40:1	
2,7mm@ 110mm	
D:S (Fernfeld) = 12:1	



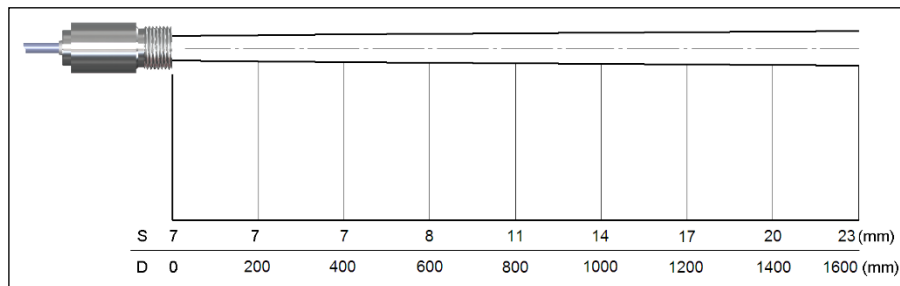
1ML	2ML
Optik: SF	
D:S: 40:1	



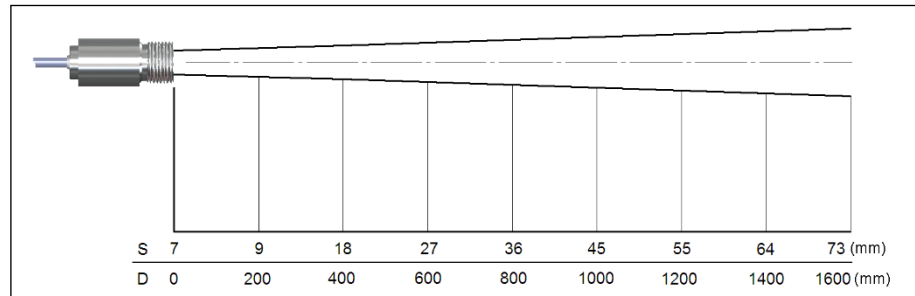
1MH	1MH1	2MH
2MH1	3MH1-H3	
Optik: CF		
D:S: 75:1		
1,5mm@ 110mm		
D:S (Fernfeld) = 14:1		



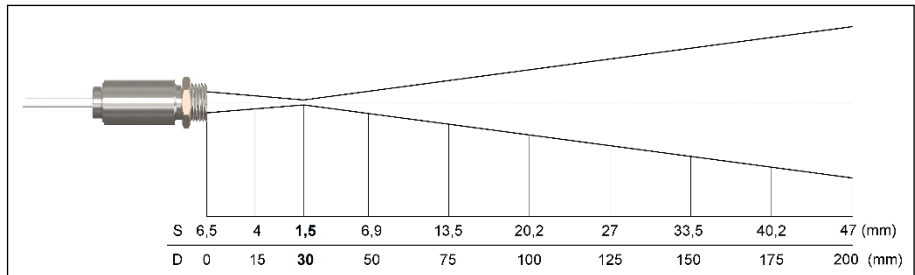
1MH	1MH1	2MH
2MH1	3MH1-H3	
Optik: SF		
D:S: 75:1		



3ML
Optik: SF
D:S: 22:1

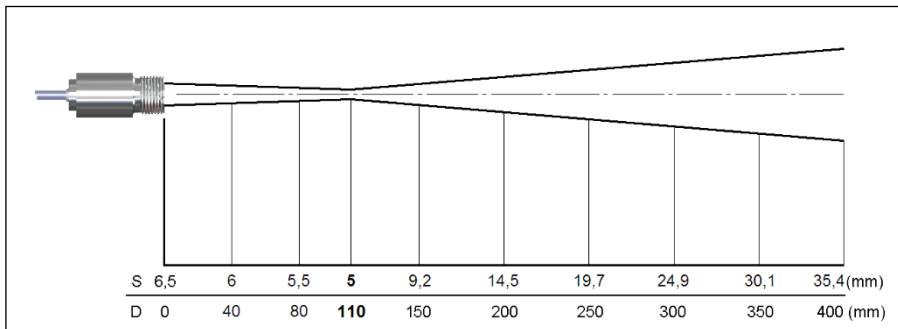


3ML
Optik: CF1
D:S: 22:1
1,5mm@ 30mm
D:S (Fernfeld) = 3,5:1



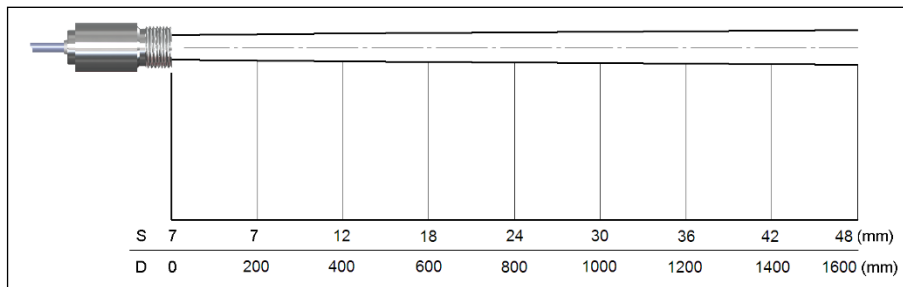
3ML

Optik: CF
 D:S: 22:1
 5mm@ 110mm
 D:S (Fernfeld) = 9:1

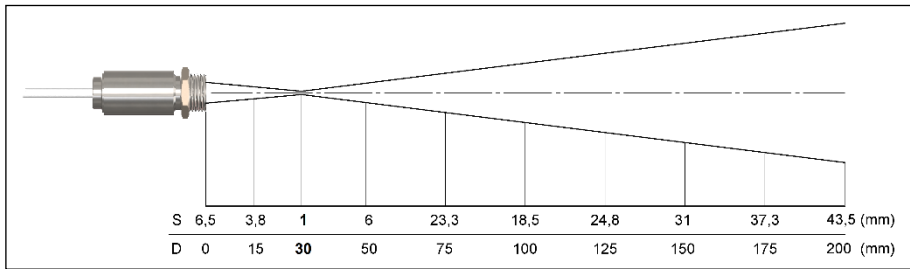


3MH

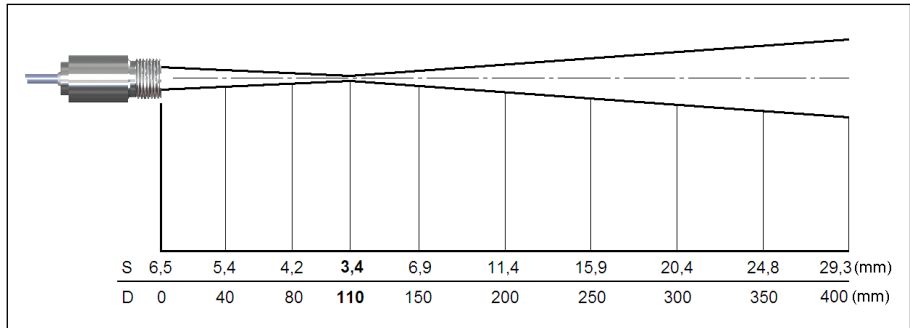
Optik: SF
 D:S: 33:1



3MH
Optik: CF1
D:S: 33:1
1,0mm@ 30mm
D:S (Fernfeld) = 4:1



3MH
Optik: CF
D:S: 33:1
3,4mm@ 110mm
D:S (Fernfeld) = 11:1



CF-Vorsatzoptik und Schutzfenster

Die CF-Vorsatzoptik (optional) ermöglicht die Messung kleinster Objekte und kann in Kombination mit den Modellen LT, 1M, 2M und 3M verwendet werden. Der minimale Messfleck ist abhängig von dem verwendeten Messkopf. Die Entfernung wird jeweils von der Vorderkante des CF-Linsenhalters bzw. Laminar-Freiblasvorsatzes gemessen. Die Montage auf dem Messkopf erfolgt durch Aufschrauben der Vorsatzoptik bis zum Anschlag. Für die Kombination mit dem Massivgehäuse verwenden Sie bitte die Variante mit M12x1-Außengewinde.

Transmissionswerte bei Verwendung der CF-Vorsatzoptik (Mittelwerte):

LT	0,78
1M	0,80
2M	0,87
3M	0,92

Variantenübersicht:

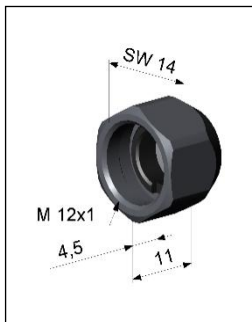
AO98C638	CF-Vorsatzoptik für Montage auf Messkopf [LT]
ACCTCFHT	CF-Vorsatzoptik für Montage auf Messkopf [1M/ 2M/ 3M]
ACCTCFE	CF-Vorsatzoptik mit Außengewinde zur Montage im Massivgehäuse [LT]
ACCTCFHTE	CF-Vorsatzoptik mit Außengewinde zur Montage im Massivgehäuse [1M/ 2M/ 3M]

Zum Schutz der Messkopfoptik ist ein Schutzfenster erhältlich. Dieses hat die gleichen mechanischen Abmessungen wie die CF-Optik und wird in folgenden Varianten angeboten:

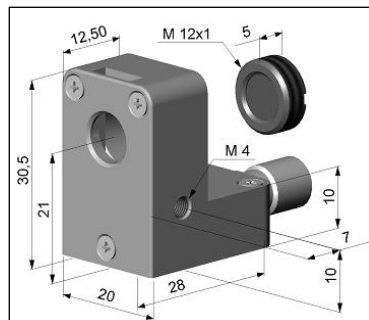
AO98C759	Schutzfenster für Montage auf Messkopf [LT]
ACCTPWHT	Schutzfenster für Montage auf Messkopf [1M/ 2M/ 3M]
AO98C871	Schutzfenster mit Außengewinde zur Montage im Massivgehäuse [LT]
ACCTPWHT E	Schutzfenster mit Außengewinde zur Montage im Massivgehäuse [1M/ 2M/ 3M]

Transmissionswerte bei Verwendung des Schutzfensters (Mittelwerte):

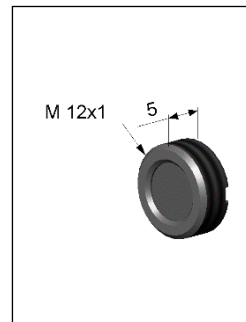
LT	0,83
1M/ 2M/ 3M	0,93



CF-Vorsatzoptik:
AO98C638/ ACCTCFHT
Schutzfenster:
AO98C759/ ACCTPWHT

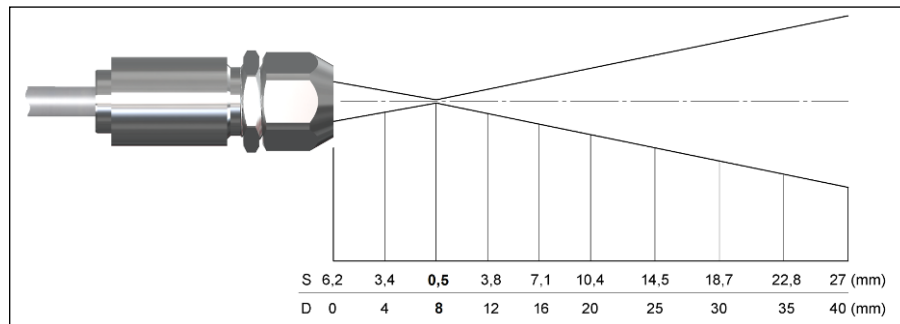


Laminar-Freiblasvorsatz mit integrierter CF-Optik:
ACCTAPLCF/ ACCTAPLCFHT



CF-Vorsatzoptik mit Außengewinde:
ACCTCFE/ ACCTCFHTE
Schutzfenster mit Außengewinde:
AO98C871/ ACCTPWHT

LT25F + CF-Optik
0,5 mm@ 8 mm
0,5 mm@ 6 mm [ACCTAPLCF]
D:S (Fernfeld) = 1,6:1

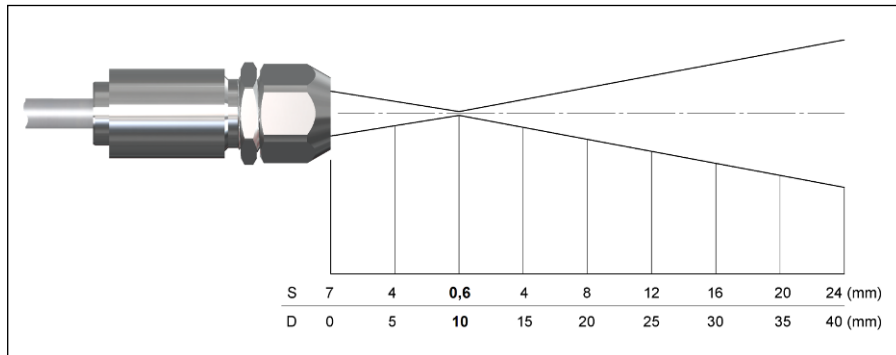


LT22 + CF-Optik

0,6 mm@ 10 mm

0,6 mm@ 8 mm [ACCTAPLCF]

D:S (Fernfeld) = 1,5:1

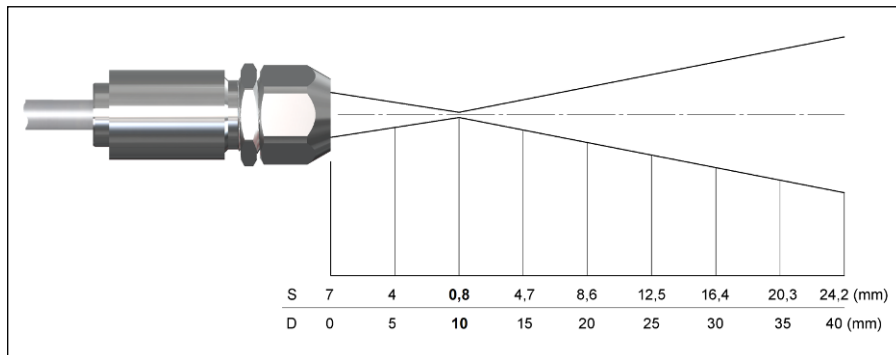


LT15/ LT15F + CF-Optik

0,8 mm@ 10 mm

0,8 mm@ 8 mm [ACCTAPLCF]

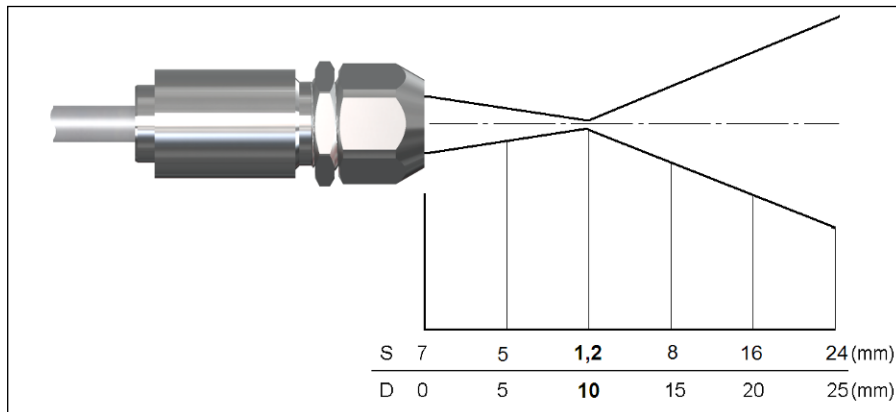
D:S (Fernfeld) = 1,2:1



LT10H + CF-Optik

1,2 mm@ 10 mm
1,2 mm@ 8 mm [ACCTAPLCF]

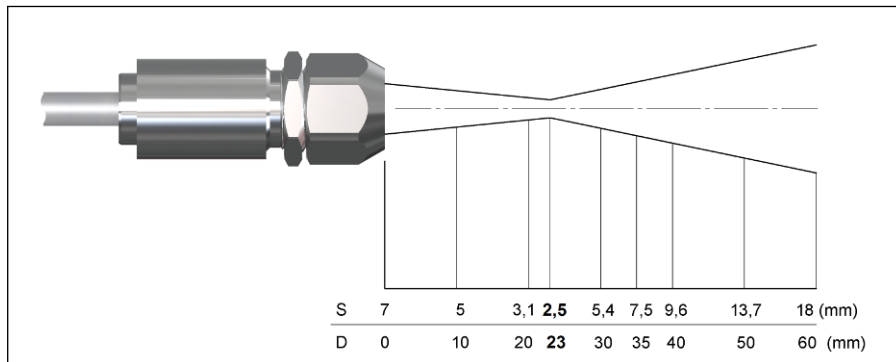
D:S (Fernfeld) = 1,2:1



LT02/ LT02H + CF-Optik

2,5 mm@ 23 mm
2,5 mm@ 21 mm [ACCTAPLCF]

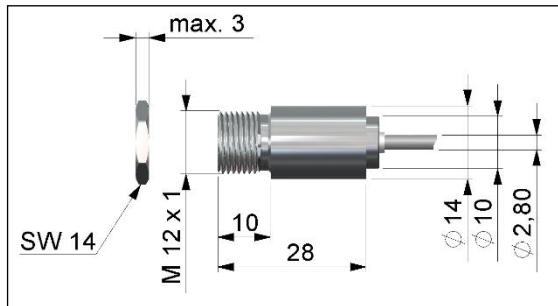
D:S (Fernfeld) = 5:1



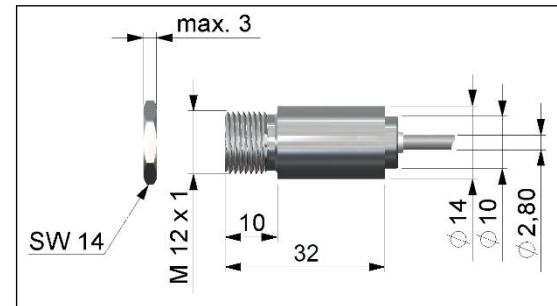
Mechanische Installation

Die Messköpfe verfügen über ein metrisches M12x1-Gewinde und lassen sich entweder direkt über das Sensorgewinde oder mit Hilfe der mitgelieferten Sechskantmutter an vorhandene Montagevorrichtungen installieren. Als Zubehör sind verschiedene Montagewinkel und -vorrichtungen erhältlich, die das Ausrichten des Messkopfes auf das Objekt erleichtern.

Alle Zubehörteile können unter Verwendung der in Klammern [] angegebenen Artikelnummern bestellt werden.

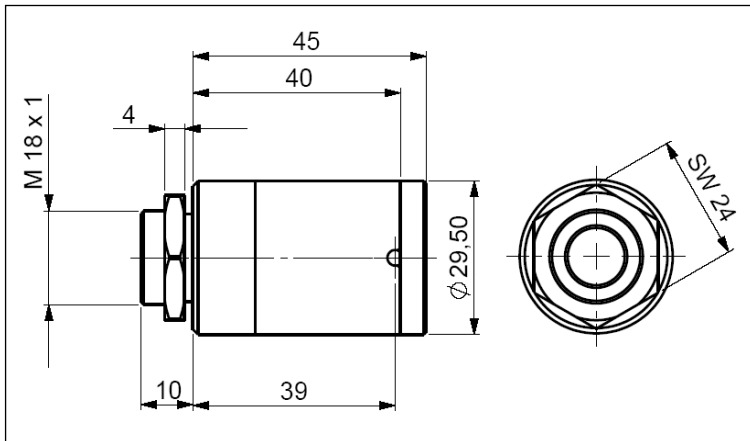


Messkopf



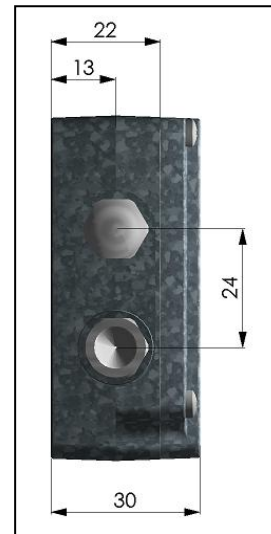
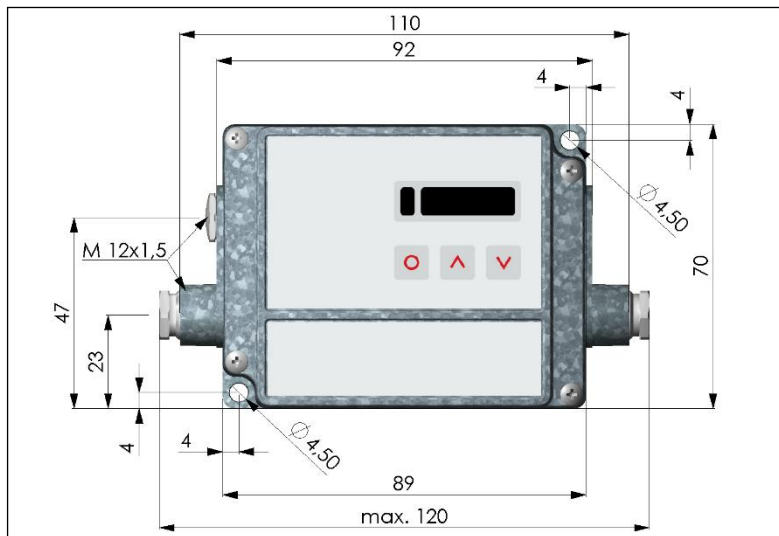
Messkopf LT15CF/ LT22CF

Die CThot- und CTP7-Sensoren werden mit Massivgehäuse geliefert und können über das M18x1-Gewinde installiert werden.



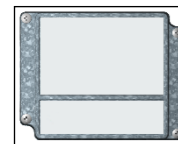
Massivgehäuse (Standard bei CThot und P7)

Der optische Strahlengang muss frei von jeglichen Hindernissen sein.



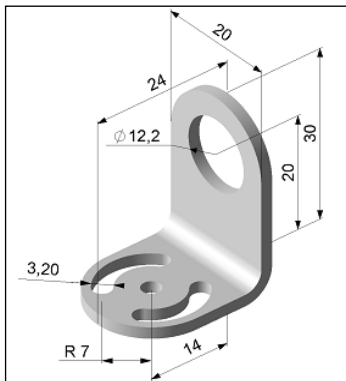
Elektronikbox

Die Elektronikbox kann wahlweise auch mit geschlossenem Gehäusedeckel (Display und Programmier Tasten von außen nicht zugänglich) bestellt werden [ACCTCOV].

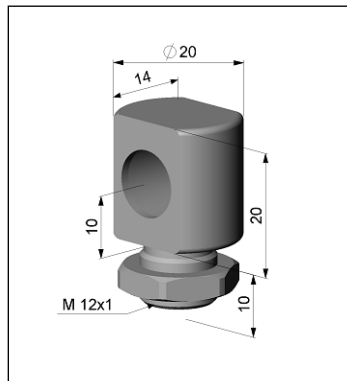


Bei den Modellen LT02, LT02H und LT10H darf das Messkopfkabel während der Messung nicht bewegt werden.

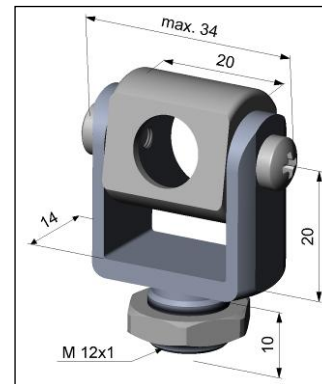
Montagezubehör



Montagewinkel, justierbar in einer Achse [AY98C739]



Montagebolzen mit M12x1-Gewinde, justierbar in einer Achse [ACCTMB]



Montagegabel mit M12x1-Gewinde, justierbar in 2 Achsen [AY98C075]

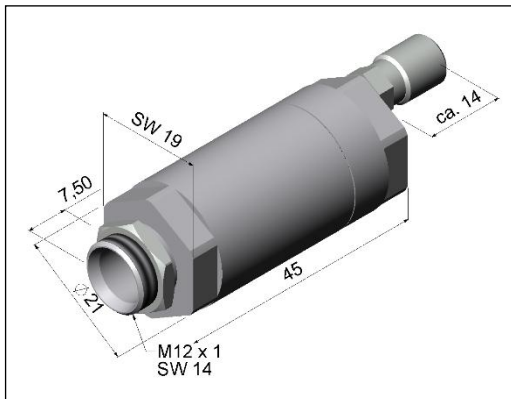


Montagewinkel, justierbar in zwei Achsen [AY98C074]

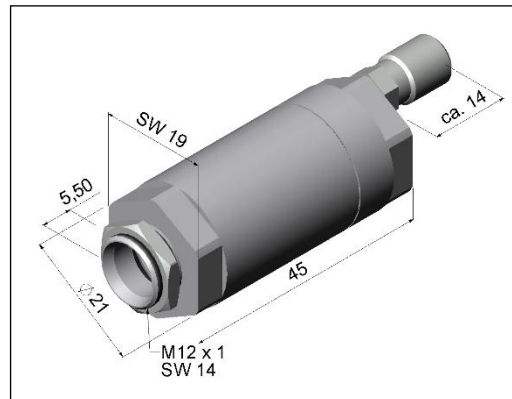
Die Montagegabel kann über den M12x1-Fuß mit dem Montagewinkel [AY98C739] kombiniert werden.

Freiblasvorsätze

Ablagerungen (Staub, Partikel) auf der Linse sowie Rauch, Dunst und hohe Luftfeuchtigkeit (Kondensation) können zu Fehlmessungen führen. Durch die Nutzung eines Freiblasvorsatzes werden diese Effekte vermieden bzw. reduziert. Achten Sie darauf ölfreie, technisch reine Luft zu verwenden.

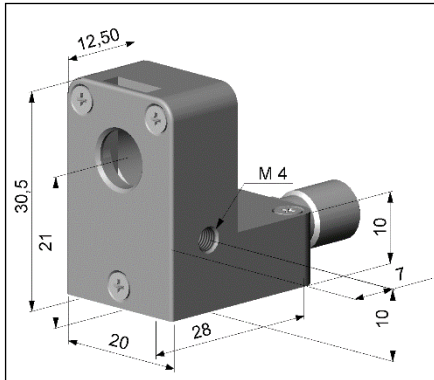


Standard-Freiblasvorsatz [AO98C598]
 für Optiken mit D:S \geq 10:1
 kombinierbar mit Montagewinkel
 Schlauchanschluss: 3x5 mm
 Gewinde (Fitting): M5



Standard-Freiblasvorsatz [ACCTAP2]
 für Optiken mit D:S \leq 2:1
 kombinierbar mit Montagewinkel
 Schlauchanschluss: 3x5 mm
 Gewinde (Fitting): M5

Die benötigte Luftmenge (ca. 2...10 l/ min.) ist abhängig von der Applikation und den Bedingungen am Installationsort.

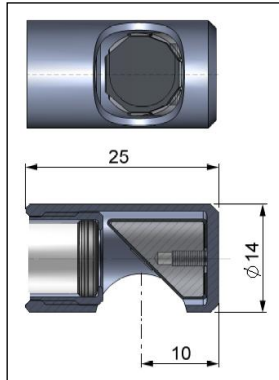


Durch Kombination des Laminafreiblasvorsatzes mit dem Unterteil der Montagegabel entsteht eine in zwei Achsen justierbare Einheit. [AO98C499 + AY98C075]

Laminar-Freiblasvorsatz [AO98C499]
Der seitliche Luftaustritt verhindert ein Herunterkühlen des Objektes bei kleinen Messabständen.
Schlauchanschluss: 3x5 mm
Gewinde (Fitting): M5

Die benötigte Luftmenge (ca. 2...10 l / min.) ist abhängig von der Applikation und den Bedingungen am Installationsort.

Weiteres Zubehör



Rechtwinkel-Spiegelvorsatz [ACCTRAM]

für Optiken mit D:S \geq 10:1;

ermöglicht Messungen im 90°-Winkel zur Sensorachse.

Der Spiegel hat eine Reflexion von 96% bei Verwendung mit LT22 und LT15 sowie 88% bei LT15F.

Bei Verwendung des Spiegels muss dieser Wert mit dem Emissionsgrad des Messobjektes multipliziert werden.

Beispiel: LT22 und Objekt mit Emissionsgrad = 0,85

$0,85 \times 0,96 = 0,816$

Im OI98 muss somit als resultierender Emissionsgrad 0,816 eingestellt werden.



Laser-Visierhilfe [D08ACCTLST]

batteriebetrieben (2x Alkaline AA), zur Ausrichtung von OI98-Messköpfen. Der Laserkopf hat die gleichen Abmessungen wie der Messkopf.

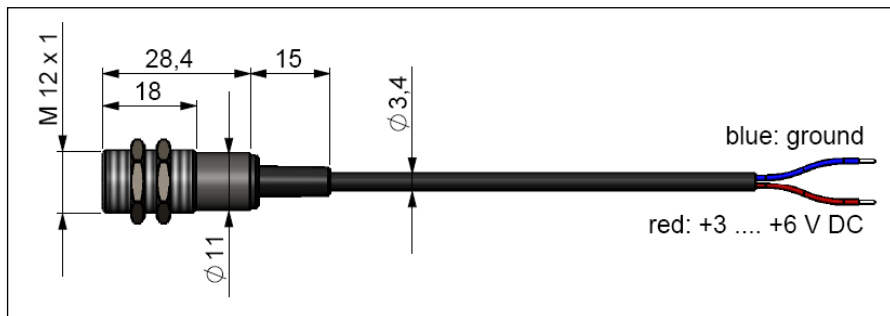
WARNUNG: Zielen Sie mit dem Laser nicht direkt in die Augen von Personen und Tieren! Blicken Sie nicht direkt bzw. indirekt über reflektierende Flächen in den Laserstrahl!



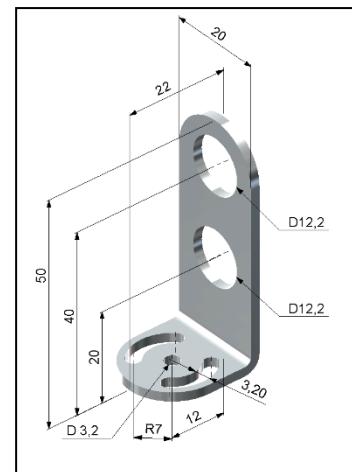
OEM-Laser-Visierhilfe

Die OEM-Laser-Visierhilfe ist mit 3,5 m [ACCTOEMLST] und 8 m Anschlusskabel [ACCTOEMLSTCB8] lieferbar. Der Laser kann an die Klemmen **3V SW** und **GND** [► **Elektrische Installation**] angeschlossen werden und über das Bedienmenü am Gerät oder über die Software ein- und ausgeschaltet werden.

Eine Montage von CT-Messkopf und Laserkopf ist mit dem speziellen Doppellochmontagewinkel [ACCTFB2] möglich.

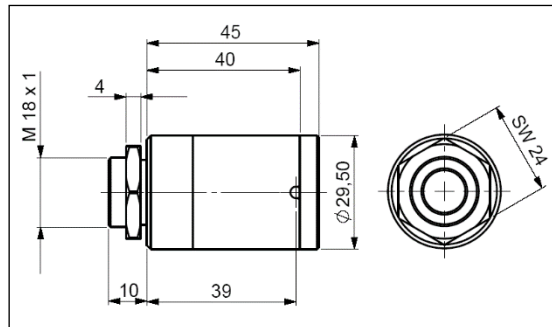


OEM-Laser-Visierhilfe [ACCTOEMLST bzw. ACCTOEMLSTCB8]

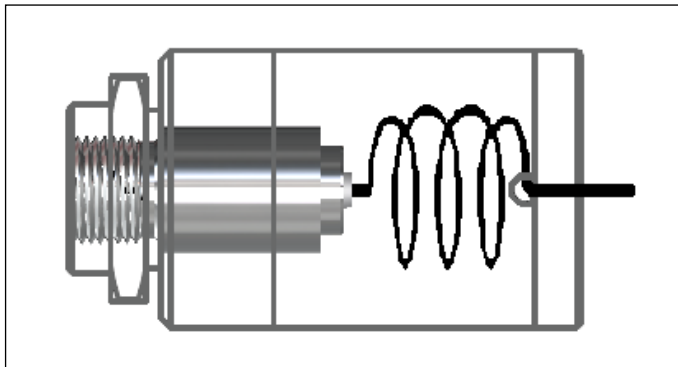


Montagewinkel [ACCTFB2]

Massivgehäuse



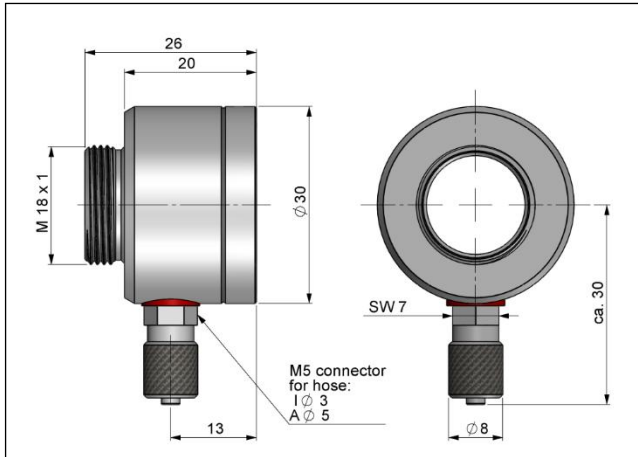
Massivgehäuse, Edelstahl [AO98C870] – alternativ auch in Aluminium (eloxiert) oder Messing [AO98C315] lieferbar.



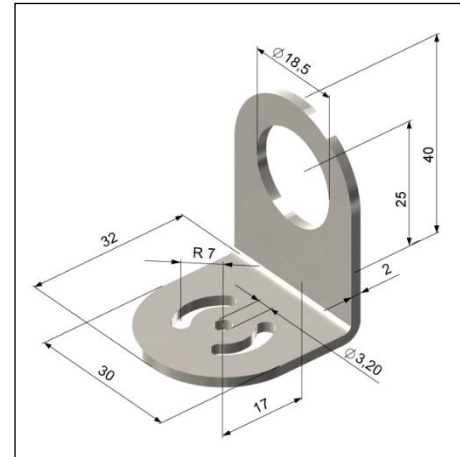
Das Massivgehäuse sorgt bei Applikationen mit dynamisch sich ändernden Umgebungstemperaturen für reproduzierbare und stabile Temperaturmessungen. Es ist kombinierbar mit der CF-Vorsatzoptik [ACCTCFE] oder mit dem Schutzfenster [AO98C871].

► CF-Vorsatzoptik und Schutzfenster

Zubehör für Massivgehäuse



Freiblasvorsatz für Massivgehäuse (Gewinde M18x1)
[ACCTAPMH]

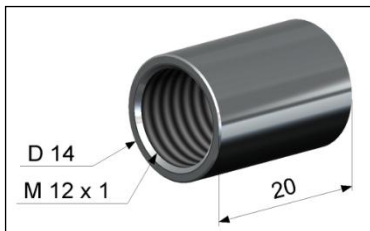


Montagewinkel für Massivgehäuse,
justierbar in einer Achse [ACCTFBMH]

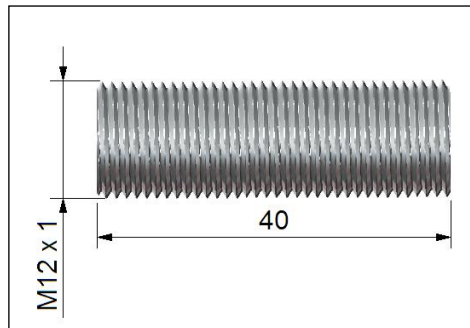
Rohradapter und Reflexionsschutzrohre

Der Rohradapter [AO98C913] ermöglicht die Montage von Reflexionsschutzrohren am CT-Messkopf. Die Reflexionsschutzrohre sind in 3 unterschiedlichen Längen lieferbar:

AO98E042	20 mm
AO98E041	40 mm
AO98C914	88 mm



Rohradapter [AO98C913]

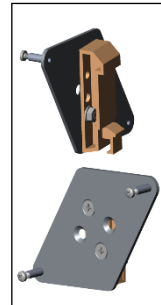
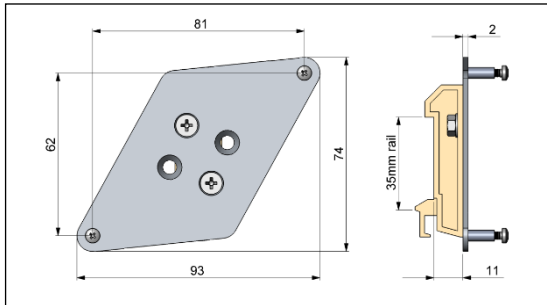


Reflexionsschutzrohr [AO98E041]

Die Reflexionsschutzrohre sind nur für Messköpfe mit einem Distanz-Messfleck-Verhältnis (D:S) von $\geq 15:1$ geeignet.

Tragschienenmontageplatte für Elektronik-Box

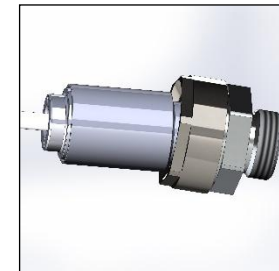
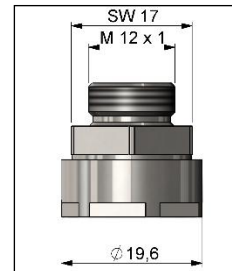
Mit Hilfe der Tragschienenmontageplatte kann die Elektronik an einer Hutschiene nach EN50022 (TS35) montiert werden.



Tragschienenmontageplatte [AO98C526]

Kippgelenk für Messköpfe

Mit diesem Montagezubehör kann eine Feinjustage des OI98-Messkopfes mit einem maximalen Winkel von +/- 6,5° zur mechanischen Achse erfolgen.



Kippgelenk [ACCTAS]

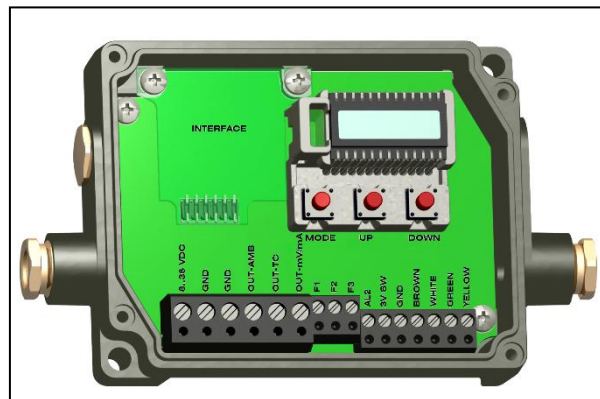
Elektrische Installation

Anschluss der Kabel

Zum Anschluss des OI98 öffnen Sie bitte zunächst den Deckel der Elektronikbox (4 Schrauben). Im unteren Bereich befinden sich die Schraubklemmen für den Anschluss der Kabel.

Anschlusskennzeichnung [Modelle LT/ G5/ P7]

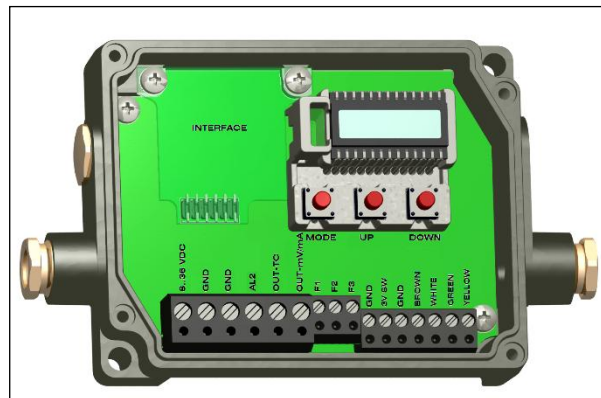
+8...36 VDC	Spannungsversorgung
GND	Masse (0 V) der Spannungsversorgung
GND	Masse (0 V) der internen Ein- und Ausgänge
OUT-AMB	Analogausgang Messkopftemperatur (mV)
OUT-TC	Analogausgang Thermoelement (J oder K)
OUT-mV/mA	Analogausgang Objekttemperatur (mV oder mA)
F1-F3	Funktionseingänge
AL2	Alarm 2 (Open-collector Ausgang)
3V SW	3 VDC, schaltbar, für Laser-Visierhilfe
GND	Masse (0 V) für Laser-Visierhilfe
BROWN	Temperaturfühler Messkopf
WHITE	Temperaturfühler Messkopf
GREEN	Detektorsignal (-)
YELLOW	Detektorsignal (+)



Geöffnete Elektronik-Box (LT/ G5/ P7)
mit Anschlussklemmen

Anschlusskennzeichnung [Modelle 1M / 2M / 3M]

+8...36VDC	Spannungsversorgung
GND	Masse (0V) der Spannungsversorgung
GND	Masse (0V) der internen Ein- und Ausgänge
AL2	Alarm 2 (Open-collector Ausgang)
OUT-TC	Analogausgang Thermoelement (J oder K)
OUT-mV/mA	Analogausgang Objekttemperatur (mV oder mA)
F1-F3	Funktionseingänge
GND	Masse (0V)
3V SW	3 VDC, schaltbar, für Laser-Visierhilfe
GND	Masse (0 V) für Laser-Visierhilfe
BROWN	Temperaturfühler Messkopf (NTC)
WHITE	Masse Messkopf
GREEN	Spannungsversorgung Messkopf
YELLOW	Detektorsignal



Geöffnete Elektronik-Box (1M/ 2M/ 3M) mit Anschlussklemmen

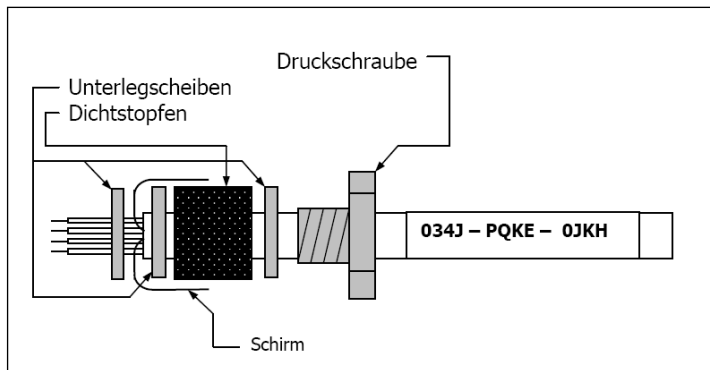
Spannungsversorgung

Bitte verwenden Sie ein stabilisiertes Netzteil mit einer Ausgangsspannung im Bereich von **8 ...36V DC**, welches einen Strom von **100mA** liefert. Die Restwelligkeit sollte max. **200mV** betragen.

ACHTUNG: An die Analogausgänge darf auf keinen Fall eine Spannung angelegt werden, da dies zur Zerstörung des Ausganges führt!
Der OI ist kein Zweileitersensor!

Kabelmontage

Die vorhandene Kabelverschraubung M12x1,5 der Elektronikbox eignet sich für Kabel mit einem Außendurchmesser von 3 bis 5 mm. Entfernen Sie die Kabelisolierung (40 mm Stromversorgung, 50 mm Signalausgänge, 60 mm Funktionseingänge). Kürzen Sie das Schirmgeflecht auf ca. 5 mm und entflechten Sie die Schirmdrähte. Entfernen Sie ca. 4 mm der einzelnen Aderisolierungen und verzinnen Sie die Aderenden. Schieben Sie nacheinander die Druckschraube, Unterlegscheiben, Gummidichtung der Kabelverschraubung entsprechend der Abbildung über das vorbereitete Kabelende. Spreizen Sie das Schirmgeflecht auseinander und fixieren Sie den Kabelschirm zwischen zwei Metallscheiben. Führen Sie das Kabel in die Kabelverschraubung bis zum Anschlag ein. Schrauben Sie die Kappe fest an. Die einzelnen Adern können nun entsprechend ihren Farben in die vorgesehenen Schraubklemmen befestigt werden.



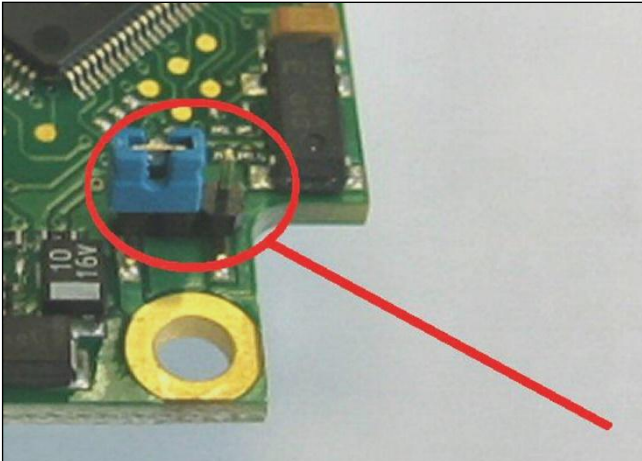
Es dürfen nur abgeschirmte Kabel verwendet werden. Der Schirm des Sensors muss geerdet sein.

Masseverbindung

Auf der Unterseite der Mainboard-Platine finden Sie einen Steckverbinder (Jumper), welcher werksseitig wie im Bild ersichtlich platziert ist [**linker** und **mittlerer** Pin verbunden]. In dieser Position sind die Masseklemmen (GND Versorgungsspannung/ Ausgang) mit der Gehäusemasse der Elektronikbox verbunden.

Um Masseschleifen und damit verbundene Signalstörungen zu vermeiden, ist in industrieller Umgebung ggf. ein Auftrennen dieser Verbindung erforderlich. Stecken Sie dazu den Jumper bitte in die andere Position [**mittlerer** und **rechter** Pin verbunden].

Bei Verwendung des Thermoelementausgangs empfiehlt sich generell ein Auftrennen der Masseverbindung GND – Gehäuse.



Austauschen des Messkopfes

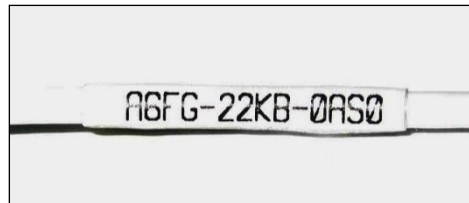
Werksseitig ist das Messkopfkabel bereits an die Elektronikbox angeschlossen und der Kalibriercode eingegeben. Innerhalb einer bestimmten Modellgruppe ist ein beliebiger Austausch von Messköpfen und Elektroniken möglich. Die Messköpfe und Elektroniken der **CTfast-Modelle LT15F** und **LT25F** können nicht ausgetauscht werden.

Bei Montage eines neuen Messkopfes muss der Kalibriercode des neuen Kopfes in die Elektronik eingegeben werden.

Eingabe des Kalibriercodes

Jeder Kopf hat einen spezifischen Kalibrier-Code, welcher auf dem Messkopfkabel vermerkt ist. Für eine korrekte Temperaturmessung und Funktionsweise des Sensors müssen diese Messkopfdaten in der Elektronik abgespeichert werden. Der Kalibriercode besteht aus **3 Blöcken** (1M, 2M, 3M = 5 Blöcke) mit jeweils **4 Zeichen**.

Beispiel: A6FG – 22KB – 0AS0
 1.Block 2.Block 3.Block



Zur Eingabe des Codes betätigen Sie bitte die **Auf**- und **Ab**-Taste (beide gedrückt halten) und **dann** die **Mode**-Taste. Im Display erscheint **HCODE** und danach die 4 Zeichen des ersten Blocks. Mit **Auf** und **Ab** können die einzelnen Stellen geändert werden; **Mode** wechselt zum nächsten Zeichen bzw. zum nächsten Block.

Die Eingabe eines neuen Kalibriercodes kann ebenfalls über die Software (optional) erfolgen.

Der Kalibriercode befindet sich auf einem Label am Messkopfkabel (in der Nähe der Elektronikbox). Entfernen Sie dieses Label nicht bzw. notieren Sie sich den Code, da dieser bei einem Tausch der Elektronik bzw. bei einer eventuell notwendigen Kalibrierung des Sensors benötigt wird.

Nach Modifikation des Kopf-Kalibriercodes ist ein Reset nötig, um die Änderungen zu aktivieren.
[► Bedienung]

Messkopfkabel

Bei allen OI98-Modellen (**Ausnahme 3M, P7**) kann das Messkopfkabel bei Bedarf gekürzt werden. Bei den Modellen **1M, 2M** und **CTfast** kann das Messkopfkabel um maximal **3m** gekürzt werden. Ein Kürzen des Kabels verursacht einen zusätzlichen Messfehler von ca. **0,1K/m**. Die **3M**-Modelle werden ausschließlich mit **3m** Kabel geliefert.

Bei den Modellen **LT02, LT02H** und **LT10H** darf das Messkopfkabel während der Messung nicht bewegt werden.

Aus- und Eingänge

Analogausgänge

Der OI98 hat zwei Ausgabekanäle.

ACHTUNG: An die Analogausgänge darf auf keinen Fall eine Spannung angelegt werden, da dies zur Zerstörung des Ausganges führt. Der OI98 ist kein Zweileitersensor!

Ausgabekanal 1

Dieser Ausgang wird für die Ausgabe der Objekttemperatur genutzt. Die Auswahl des Ausgabesignals erfolgt über die Programmier Tasten [**► Bedienung**]. Über die Software kann der Ausgabekanal 1 auch als Alarmausgang programmiert werden.

Ausgabesignal	Bereich	Anschluss-Pin auf CT-Platine
Spannung	0 ... 5V	OUT-mV/mA
Spannung	0 ... 10V	OUT-mV/mA
Strom	0 ... 20mA	OUT-mV/mA
Strom	4 ... 20mA	OUT-mV/mA
Thermoelement	TC J	OUT-TC
Thermoelement	TC K	OUT-TC

Beachten Sie bitte, dass je nach verwendetem Ausgang unterschiedliche Anschluss-Pins (**OUT-mV/mA** oder **OUT-TC**) verwendet werden.

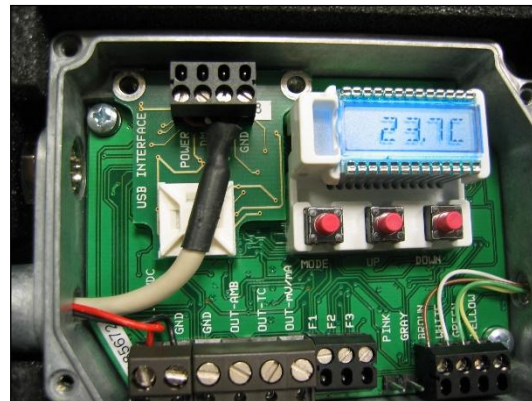
Ausgabekanal 2 [nur LT/ G5/ P7]

Am Anschluss-Pin OUT-AMB wird die Messkopftemperatur [**-20...+180°C bzw. -20...+250°C (bei LT02H und LT10H) als 0...5V oder 0...10V-Signal**] ausgegeben. Über die Software kann der Ausgabekanal 2 auch als Alarmausgang programmiert werden. Hierbei können anstelle der Messkopftemperatur **TKopf** auch die Objekttemperatur **TObjekt** oder Elektronikboxtemperatur **TBox** als Alarmquelle genutzt werden.

Digitale Schnittstellen

Der OI98 kann optional mit einer USB-, RS232-, RS485-, CAN-Bus-, Profibus DP- oder Ethernet-Schnittstelle ausgestattet werden.

Zur Installation nehmen Sie zunächst die jeweilige Interface-Platine und stecken diese in die dafür vorgesehene Aufnahme in der Elektronik, welche sich links neben der Anzeige befindet. In der richtigen Lage stimmen die Schraubenlöcher des Interface mit denen der Elektronik-Box überein. Drücken Sie das Interface nun nach unten, um die Kontaktierung zu erreichen und befestigen es mittels der beiden mitgelieferten Schrauben M3x5. Stecken Sie das Interface-Kabel mit der vormontierten Schraubklemme auf die Steckerleiste der Interface-Platine.



**Die Ethernet-Schnittstelle benötigt eine Versorgungsspannung von mind. 12 V.
Bitte beachten Sie in jedem Fall die Hinweise der jeweiligen Schnittstellen-Anleitung.**

Relaisausgänge

Der OI98 kann optional mit einem Relaisausgang ausgestattet werden. Die Relais-Platine VR98A921 wird in gleicher Weise wie die digitalen Schnittstellen installiert. **Eine gleichzeitige Installation einer Digitalschnittstelle und der Relaisausgänge ist nicht möglich.**

Beide Relais sind vollkommen isoliert ausgelegt und können mit maximal 60V DC/ 42V AC_{eff}, 0,4A DC/AC schalten. Eine rote LED signalisiert jeweils einen geschlossenen Relaiskontakt.

Die Schaltpunkte entsprechen den Werten für Alarm 1 und 2 [► Alarme/ Visuelle Alarme] und sind gemäß der ► Werksvoreinstellung gesetzt.
Für erweiterte Einstellungen (Änderung Low- und High-Alarm) wird eine Digitalschnittstelle (USB, RS232) und die Software benötigt.

Funktionseingänge

Die drei Funktionseingänge F1 bis F3 können ausschließlich über die Software programmiert werden.

- F1 (digital):** Trigger (ein 0V – Pegel an F1 setzt die Haltefunktionen zurück)
F2 (analog): Emissionsgrad extern [0...10V: 0 V ► $\varepsilon=0,1$; 9V ► $\varepsilon=1$; 10V ► $\varepsilon=1,1$]
F3 (analog): externe Umgebungstemperaturkompensation/ der Bereich ist über die Software skalierbar [0...10V ► -40...+900 °C/ voreingestellter Bereich: -20...+200 °C]
F1-F3 (digital): Emissionsgrad (digitale Auswahl über Tabelle)

Ein nicht beschalteter Eingang wird wie folgt bewertet:

F1= High-Pegel | F2, F3= Low-Pegel

[High-Pegel: $\geq +3V...+36V$ | Low-Pegel: $\leq +0,4V...-36V$]

Alarme

Der OI98 verfügt über folgende Alarmfunktionen:

Bei allen Alarmen (Alarm 1, Alarm 2, Ausgangskanal 1 und 2 bei Nutzung als Alarmausgang) ist eine **Hysterese von 2 K (CThot: 1K)** fest eingestellt.

Ausgabekanal 1 und 2 [Kanal 2 nur bei LT/ G5/ P7]

Zur Aktivierung muss der jeweilige Ausgabekanal in den Digital-Modus umgeschaltet werden. Dies kann nur über die Software erfolgen.

Visuelle Alarme

Diese Alarme bewirken eine Änderung der Farbe des LCD-Displays und stehen über die optionale Relaisschnittstelle zur Verfügung. Der Alarm 2 kann zusätzlich am Pin **AL2** (auf dem Mainboard) als Open-collector-Ausgang [**24V / 50mA**] genutzt werden.

Werkseitig sind die Alarme wie folgt definiert:

Alarm 1	Normal geschlossen/ Low-Alarm
Alarm 2	Normal offen/ High-Alarm

Beide Alarme wirken auf die Farbeinstellung des LCD-Displays:

BLAU: Alarm 1 aktiv
ROT: Alarm 2 aktiv
GRÜN: kein Alarm aktiv

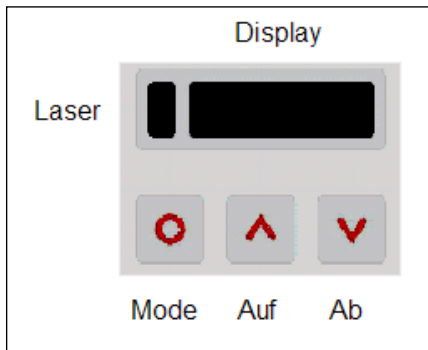
Für erweiterte Einstellungen wie Definition als Low- oder High-Alarm [**über Änderung Normal offen/ geschlossen**], Wahl der Signalquelle [**TObjekt, TKopf, TBox**] wird eine Digitalschnittstelle (z.B. USB, RS232) inklusive der Software benötigt.

Bedienung

Nach Zuschalten der Versorgungsspannung startet der Sensor eine Initialisierungsroutine und zeigt für einige Sekunden **INIT** im Display. Danach wird die Objekttemperatur angezeigt. Die Farbe der Displaybeleuchtung ändert sich entsprechend der Alarmeinstellungen [**► Alarme/ Visuelle Alarme**].

Sensoreinstellungen

Mit den drei Programmier Tasten **Mode**, **Auf** und **Ab** können Sensorkonfigurationen vor Ort vorgenommen werden. Das Display zeigt den aktuellen Messwert bzw. die gewählte Funktion an. Mit der Taste **Mode** gelangen Sie zur gewünschten Funktion, mit **Auf** und **Ab** können die Funktionsparameter verändert werden – **eine Veränderung von Einstellungen wird sofort übernommen**. Wenn länger als 10 Sekunden keine Taste betätigt wurde, springt die Anzeige automatisch zur Darstellung der (gemäß der gewählten Signalverarbeitung) errechneten Objekttemperatur um.



Bei Betätigen der Mode-Taste gelangt man automatisch zur zuletzt aufgerufenen Funktion. Die Signalverarbeitungsfunktionen **Maximumsuche** und **Minimumsuche** sind nicht gleichzeitig wählbar.

Werksvoreinstellung

Um den OI98 auf die werksseitig eingestellten Parameter zurück zu setzen, betätigen Sie bitte zunächst die **Ab**- und dann die **Mode**-Taste und halten beide ca. 3 Sekunden lang gedrückt. Im Display erscheint als Bestätigung **RESET**.

Anzeige	Modus [Beispiel]	Einstellbereich
142.3 C	Objekttemperatur (nach Signalverarbeitung) [142,3 °C]	unveränderbar
127 CH	Kopftemperatur [127 °C]	unveränderbar
25 C B	Boxtemperatur [25 °C]	unveränderbar
142 CA	aktuelle Objekttemperatur [142 °C]	unveränderbar
□ M V 5	Signalausgabe Ausgabekanal 1 [0-5 V]	□ 0-20 = 0–20 mA/ □ 4-20 = 4–20 mA/ □ MV5 = 0–5 V/ □ MV10 = 0-10 V/ □ TCJ = Thermoelementausgang Typ J/ □ TCK = Thermoelementausgang Typ K
E0.970	Emissionsgrad [0,970]	0,100 ... 1,100
T1.000	Transmission [1,000]	0,100 ... 1,100
A 0.2	Signalausgabe Mittelwert [0,2 s]	A---- = inaktiv/ 0,1 ... 999,9 s
P----	Signalausgabe Maximalwert [inaktiv]	P---- = inaktiv/ 0,1 ... 999,9 s/ P oo oo oo oo = unendlich
V----	Signalausgabe Minimalwert [inaktiv]	V---- = inaktiv/ 0,1 ... 999,9 s/ V oo oo oo oo = unendlich
u 0.0	untere Grenze Temperaturbereich [0 °C]	modellabhängig/ inaktiv bei TCJ- und TCK-Ausgang
n 500.0	obere Grenze Temperaturbereich [500 °C]	modellabhängig/ inaktiv bei TCJ- und TCK-Ausgang
[0.00	untere Grenze Ausgabesignal [0 V]	entsprechend des Bereiches des gewählten Ausgangs
] 5.00	obere Grenze Ausgabesignal [5 V]	entsprechend des Bereiches des gewählten Ausgangs
U °C	Temperatureinheit [°C]	°C/ °F
30.0	untere Alarmgrenze [30 °C]	modellabhängig
100.0	obere Alarmgrenze [100 °C]	modellabhängig
XHEAD	Umgebungstemperaturkompensation [Messkopftemperatur]	XHEAD = Messkopftemperatur/ -40,0 ... 900,0 °C (bei LT) als fester Wert für die Kompensation/ Betätigen von Auf und Ab gleichzeitig wechselt zurück zu XHEAD (Messkopftemperatur)
M 01	Multidrop-Adresse [1] (nur mit RS485 Interface)	01 ... 32
B 9.6	Baudrate in kBaud [9,6]	9,6/ 19,2/ 38,4/ 57,6/ 115,2 kBaud
S ON	Laser-Visier (3 VDC-Schalter zum Anschluss-Pin 3V SW)	ON/ OFF Dieser Menüpunkt erscheint an erster Position bei den Modellen 1M/ 2M/ 3M.

□ MV5

Auswahl des **Ausgabesignals**. Durch Betätigen von **Auf** bzw. **Ab** können die verschiedenen Ausgangssignale (siehe Tabelle) gewählt werden.

E0.970

Einstellen des **Emissionsgrades**. Durch Betätigen von **Auf** wird der Wert erhöht; **Ab** verringert den Wert (gilt auch für alle weiteren Funktionen). Der Emissionsgrad (ϵ - Epsilon) ist eine Materialkonstante, die die Fähigkeit eines Körpers, infrarote Energie auszusenden, beschreibt [**► Emissionsgrad**].

T1.000

Einstellen des **Transmissionsgrades**. Diese Funktion wird verwendet, falls zwischen Sensor und Objekt eine optische Komponente (z.B. Schutzfenster; Zusatzoptik) montiert wird. Die Standardeinstellung ist 1.000 = 100% (bei Messung ohne Schutzfenster etc.).

A 0.2

Einstellen der Zeit für die **Mittelwertbildung**. Bei dieser Funktion wird ein arithmetischer Algorithmus ausgeführt, um das Signal zu glätten. Die eingestellte Zeit ist die Zeitkonstante. Diese Funktion kann auch mit allen weiteren Nachverarbeitungsfunktionen kombiniert werden. Bei den Modellen 1M/ 2M/ 3M ist die kürzeste Zeit 0,001 s (andere Modelle: 0,1 s) und kann nur mit Werten der 2er-Potenzreihe erhöht bzw. verringert werden (0,002, 0,004, 0,008, 0,016, 0,032, ...). Bei Einstellen von **0.0** erscheint im Display --- (Funktion deaktiviert).

P----

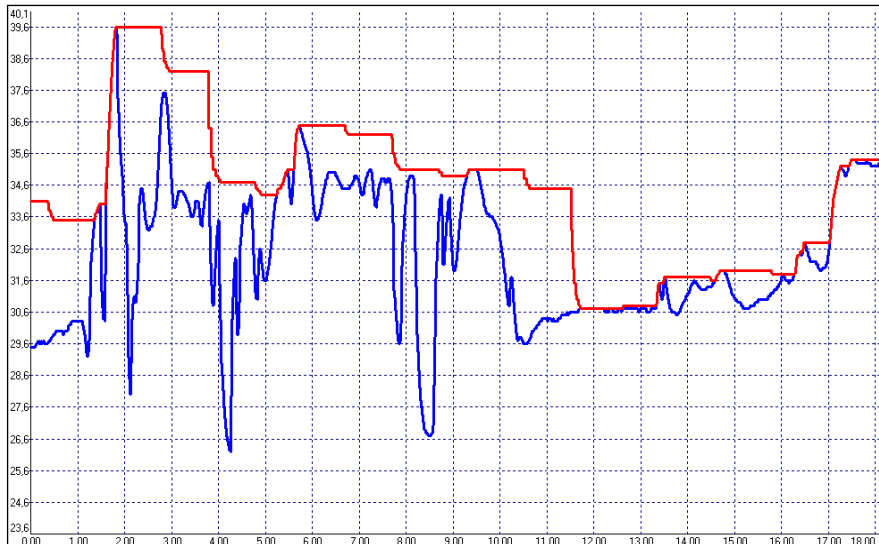
Einstellen der Zeit für die **Maximumsuche**. Bei dieser Funktion wird das jeweilige Signalmaximum gehalten; d.h. bei sinkender Temperatur hält der Algorithmus den Signalpegel für die eingestellte Zeit. Nach Ablauf der Haltezeit fällt das Signal auf den zweithöchsten Wert bzw. sinkt um 1/8 der Differenz zwischen vorherigem Maximalwert und Minimalwert während der Haltezeit. Dieser Wert wird wiederum für die eingestellte Zeit gehalten. Danach fällt das Signal mit langsamer Zeitkonstante und folgt dem Verlauf der Objekttemperatur.

Bei Einstellen von **0.0** erscheint im Display --- (Funktion deaktiviert)



Einstellen der Zeit für die **Minimumsuche**. Bei dieser Funktion wird das jeweilige Signalminimum gehalten. Der Algorithmus entspricht dabei dem für die Maximumsuche (invertiert). Bei Einstellen von **0.0** erscheint im Display --- (Funktion deaktiviert).

Signalverlauf bei



- TProzess mit Maximumsuche (Haltezeit = 1s)
- Taktuell ohne Nachverarbeitung

u 0.0

Einstellen der **unteren Grenze des Temperaturbereiches**. Die minimale Differenz zwischen unterer und oberer Bereichsgrenze beträgt **20 K**. Wird die untere Grenze auf einen Wert \geq obere Grenze gewählt, so wird die obere Grenze automatisch auf **[untere Grenze + 20 K]** gesetzt.

n 500.0

Einstellen der **oberen Grenze des Temperaturbereiches**. Die minimale Differenz zwischen oberer und unterer Bereichsgrenze beträgt **20 K**. Die obere Grenze lässt sich nur auf einen Wert = untere Grenze + 20 K einstellen.

r 0.00

Einstellen der **unteren Grenze des Ausgabesignals**. Diese Einstellung ermöglicht die Zuordnung eines bestimmten Ausgabesignalpegels zur unteren Grenze des Temperaturbereichs. Der Einstellbereich entspricht dem gewählten Ausgabemodus (z.B. 0-5 V).

l 5.00

Einstellen der **oberen Grenze des Ausgabesignals**. Diese Einstellung ermöglicht die Zuordnung eines bestimmten Ausgabesignalpegels zur oberen Grenze des Temperaturbereichs. Der Einstellbereich entspricht dem gewählten Ausgabemodus (z.B. 0-5 V).

U °C

Einstellen der **Temperatureinheit** [°C oder °F].

30.0

Einstellen der **unteren Alarmgrenze**. Dieser Wert entspricht Alarm 1 **[► Alarme/ Visuelle Alarme]** und dient damit auch der Einstellung des Schaltpunktes für Relais 1 (bei Verwendung der optionalen Relaischnittstelle).

11 100.0

Einstellen der **oberen Alarmgrenze**. Dieser Wert entspricht Alarm 2 **[► Alarme/ Visuelle Alarme]** und dient damit auch der Einstellung des Schaltpunktes für Relais 2 (bei Verwendung der optionalen Relaischnittstelle).

XHEAD

Einstellen der **Umgebungstemperaturkompensation**. In Abhängigkeit des Emissionsgrades des Messobjektes wird von der Oberfläche ein mehr oder weniger großer Anteil an Umgebungsstrahlung reflektiert. Um diesen Einfluss zu kompensieren, bietet diese Funktion die Möglichkeit, einen festen Wert für die Hintergrundstrahlung einzugeben.

Speziell bei großen Unterschieden zwischen der Umgebungstemperatur am Objekt und der Messkopftemperatur empfiehlt sich die Nutzung der **Umgebungstemperaturkompensation**.

Bei Anzeige von **XHEAD** erfolgt die Kompensation über den messkopffinternen Fühler. Ein Rückkehren zu **XHEAD** erfolgt durch gleichzeitiges Betätigen von **Auf** und **Ab**.

M 01

Einstellen der **Multidrop-Adresse**. In einem RS485-Netzwerk benötigt jeder Sensor eine eigene Adresse. Dieser Menüpunkt wird nur bei installierter RS485-Schnittstelle angezeigt.

B 9.6

Einstellen der **Baudrate** für die digitale Datenübertragung.

S ON

Aktivierung (**ON**) und Deaktivierung (**OFF**) eines optionalen **Visierlasers** [► **Weiteres Zubehör**]. Durch Betätigen von **Auf** bzw. **Ab** wird eine 3 VDC-Spannung an den Anschluss-Pin **3V SW** geschaltet.

Fehlermeldungen

Im Display des OI98 können folgende Fehlermeldungen erscheinen:

Modelle LT/ G5/ P7:

OVER	Objekttemperatur zu hoch
UNDER	Objekttemperatur zu niedrig
^^^CH	Kopftemperatur zu hoch
vvvCH	Kopftemperatur zu niedrig

Modelle 1M/ 2M/ 3M:

1. Stelle:

0x	kein Fehler
1x	Kopftemperatur-Fühler hat Kurzschluss nach Masse (bn)
2x	Boxtemperatur zu niedrig
4x	Boxtemperatur zu hoch
6x	Boxtemperatur-Fühler unterbrochen
8x	Boxtemperatur-Fühler hat Kurzschluss nach Masse

2. Stelle:

x0	kein Fehler
x2	Objekttemperatur zu hoch
x4	Kopftemperatur zu niedrig
x8	Kopftemperatur zu hoch
xC	Kopftemperatur-Fühler unterbrochen (bn)

Software

Installation

Legen Sie die Installations-CD in das entsprechende Laufwerk Ihres PC ein. Wenn die Autorun-Option auf Ihrem Computer aktiviert ist, startet der Installationsassistent (**Installation wizard**) automatisch.

Andernfalls starten Sie bitte **CDsetup.exe** von der

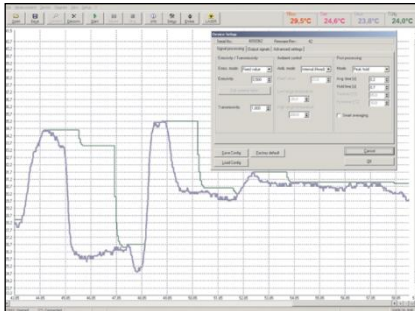
CD-ROM. Folgen Sie bitte den Anweisungen des Assistenten, bis die Installation abgeschlossen ist.

Nach der Installation finden Sie die Software auf Ihrem Desktop (als Programmsymbol) sowie im Startmenü. Wenn Sie die Software deinstallieren wollen, nutzen Sie bitte **Uninstall** im Startmenü.

Minimale Systemvoraussetzungen:

- Windows XP, Vista, 7, 8
- USB-Schnittstelle
- Festplatte mit mind. 30 MByte Speicherplatz
- Mindestens 128 MByte RAM
- CD-ROM-Laufwerk

Eine detaillierte Softwarebeschreibung befindet sich auf der Software-CD.



Hauptfunktionen:

- Grafische Darstellung und Aufzeichnung der Temperaturmesswerte zur späteren Analyse und Dokumentation
- Komplette Parametrierung und Fernüberwachung des Sensors
- Programmierung der Signalverarbeitungsfunktionen
- Skalierung der Ausgänge und Parametrierung der Funktionseingänge

Kommunikationseinstellungen

Serielles Interface

Baudrate: 9,6...115,2 kBaud (einstellbar am Gerät oder über Software)
Datenbits: 8
Parität: keine
Stopp bits: 1
Flusskontrolle: aus

Protokoll

Alle OI98-Sensoren verwenden ein binäres Protokoll. Alternativ können die Geräte auch auf ein ASCII-Protokoll umgeschaltet werden. Um eine schnelle Kommunikation zu erreichen, wird auf einen zusätzlichen Overhead mit CR, LR oder ACK Bytes verzichtet.

ASCII-Protokoll

Die Modelle **LT02**, **LT15**, **LT22**, **LT02H** und **LT10H** können durch Änderung des ersten Zeichens im 3. Block des Kopf-Kalibriercodes auf ASCII-Protokoll umgestellt werden. Dieses Zeichen muss von **0 auf 4** geändert werden (immer **+4**; d.h. beim CTeX muss eine Änderung von 1 auf 5 erfolgen).

[► Austauschen des Messkopfes]

Beispiel:	Binär:	A6FG – 22KB – 0 AS0	ASCII:	A6FG – 22KB – 4 AS0
	1.Block 2.Block 3.Block		1.Block 2.Block 3.Block	

Nach Modifikation des Kopf-Kalibriercodes ist ein Reset nötig, um die Änderungen zu aktivieren.
[► **Bedienung**]

Zur Umschaltung auf das ASCII-Protokoll können Sie auch folgenden Befehl verwenden:

Dezimal: **131**
HEX: **0x83**
Daten, Antwort: **byte 1**
Ergebnis: **0 – Binär-Protokoll**
 1 – ASCII-Protokoll

Speichern von Parametereinstellungen

Nach Einschalten des Sensors ist der Flash-Modus aktiv, d.h. geänderte Parametereinstellungen werden im OI98-internen Flash-EEPROM gespeichert und bleiben auch nach Ausschalten der Spannungsversorgung erhalten.

Falls sehr oft bzw. kontinuierlich Werte geändert werden sollen, kann das flashen der Parameter durch folgenden Befehl ausgeschaltet werden:

Dezimal: **112**
HEX: **0x70**
Daten, Antwort: **byte 1**
Ergebnis: **1 – Daten werden nicht in den Flash geschrieben**
 2 – Daten werden in den Flash geschrieben

Bei ausgeschaltetem Flash-Modus bleiben Parameteränderungen nur aktiv, solange der OI98 eingeschaltet ist. D.h. nach Ausschalten der Versorgungsspannung und Wiedereinschalten gehen die gesetzten Werte verloren.

Mit dem Kommando 0x71 kann man den aktuellen Zustand abfragen.

Eine detaillierte Beschreibung des Protokolls und der Befehle finden Sie auf der CD im Verzeichnis:
\Commands.

Prinzip der Infrarot-Temperaturmessung

In Abhängigkeit von der Temperatur sendet jeder Körper eine bestimmte Menge infraroter Strahlung aus. Mit einer Temperaturänderung des Objektes geht eine sich ändernde Intensität der Strahlung einher. Der für die Infrarotmesstechnik genutzte Wellenlängenbereich dieser so genannten „Wärmestrahlung“ liegt zwischen etwa 1µm und 20µm. Die Intensität der emittierten Strahlung ist materialabhängig. Die materialabhängige Konstante wird als Emissionsgrad (ε - Epsilon) bezeichnet und ist für die meisten Stoffe bekannt (siehe Abschnitt Emissionsgrad).

Infrarot-Thermometer sind optoelektronische Sensoren. Sie ermitteln die von einem Körper abgegebene Infrarotstrahlung und berechnen auf dieser Grundlage die Oberflächentemperatur. Die wohl wichtigste Eigenschaft von Infrarot-Thermometern liegt in der berührungslosen Messung. So lässt sich die Temperatur schwer zugänglicher oder sich bewogender Objekte ohne Schwierigkeiten bestimmen. Infrarot-Thermometer bestehen im Wesentlichen aus folgenden Komponenten:

- Linse
- Spektralfilter
- Detektor
- Elektronik (Verstärkung/ Linearisierung/ Signalverarbeitung)

Die Eigenschaften der Linse bestimmen maßgeblich den Strahlengang des Infrarot-Thermometers, welcher durch das Verhältnis Entfernung (**D**istance) zu Messfleckgröße (**S**pot) charakterisiert wird. Der Spektralfilter dient der Selektion des Wellenlängenbereiches, welcher für die Temperaturmessung relevant ist. Der Detektor hat gemeinsam mit der nachgeschalteten Verarbeitungselektronik die Aufgabe, die Intensität der emittierten Infrarotstrahlung in elektrische Signale umzuwandeln.

Emissionsgrad

Definition

Die Intensität der infraroten Wärmestrahlung, die jeder Körper aussendet, ist sowohl von der Temperatur als auch von den Strahlungseigenschaften des zu untersuchenden Materials abhängig. Der Emissionsgrad (ϵ - Epsilon) ist die entsprechende Materialkonstante, die die Fähigkeit eines Körpers, infrarote Energie auszusenden, beschreibt. Er kann zwischen 0 und 100 % liegen. Ein ideal strahlender Körper, ein so genannter „Schwarzer Strahler“, hat einen Emissionsgrad von 1,0, während der Emissionsgrad eines Spiegels beispielsweise bei 0,1 liegt.

Wird ein zu hoher Emissionsgrad eingestellt, ermittelt das Infrarot-Thermometer eine niedrigere als die reale Temperatur, unter der Voraussetzung, dass das Messobjekt wärmer als die Umgebung ist. Bei einem geringen Emissionsgrad (reflektierende Oberflächen) besteht das Risiko, dass störende Infrarotstrahlung von Hintergrundobjekten (Flammen, Heizanlagen, Schamotte usw.) das Messergebnis verfälscht. Um den Messfehler in diesem Fall zu minimieren, sollte die Handhabung sehr sorgfältig erfolgen und das Gerät gegen reflektierende Strahlungsquellen abgeschirmt werden.

Bestimmung eines unbekanntes Emissionsgrades

- ▶ Mit einem Thermoelement, Kontaktfühler oder ähnlichem lässt sich die aktuelle Temperatur des Messobjektes bestimmen. Danach kann die Temperatur mit dem Infrarot-Thermometer gemessen und der Emissionsgrad soweit verändert werden, bis der angezeigte Messwert mit der tatsächlichen Temperatur übereinstimmt.
- ▶ Bei Temperaturmessungen bis 380 °C besteht die Möglichkeit, auf dem Messobjekt einen speziellen Kunststoffaufkleber (Emissionsgradaufkleber – Bestell-Nr.: ACLSED). anzubringen, der den Messfleck

vollständig bedeckt. Stellen Sie nun den Emissionsgrad auf 0,95 ein und messen Sie die Temperatur des Aufklebers. Ermitteln Sie dann die Temperatur einer direkt angrenzenden Fläche auf dem Messobjekt und stellen Sie den Emissionsgrad so ein, dass der Wert mit der zuvor gemessenen Temperatur des Kunststoffaufklebers übereinstimmt.

- ▶ Tragen sie auf einem Teil der Oberfläche des zu untersuchenden Objektes, soweit dies möglich ist, matte, schwarze Farbe mit einem Emissionsgrad von mehr als 0,98 auf. Stellen Sie den Emissionsgrad Ihres Infrarot-Thermometers auf 0,98 ein und messen Sie die Temperatur der gefärbten Oberfläche. Anschließend bestimmen Sie die Temperatur einer direkt angrenzenden Fläche und verändern die Einstellung des Emissionsgrades soweit, bis die gemessene Temperatur der an der gefärbten Stelle entspricht.

WICHTIG: Bei allen drei Methoden muss das Objekt eine von der Umgebungstemperatur verschiedene Temperatur aufweisen.

Charakteristische Emissionsgrade

Sollte keine der oben beschriebenen Methoden zur Ermittlung Ihres Emissionsgrades anwendbar sein, können Sie sich auf die Emissionsgradtabellen ▶ **Anhang A und B** beziehen. Beachten Sie, dass es sich in den Tabellen lediglich um Durchschnittswerte handelt. Der tatsächliche Emissionsgrad eines Materials wird u.a. von folgenden Faktoren beeinflusst:

- Temperatur
- Messwinkel
- Geometrie der Oberfläche (eben, konvex, konkav)
- Dicke des Materials
- Oberflächenbeschaffenheit (poliert, oxidiert, rau, sandgestrahlt)
- Spektralbereich der Messung
- Transmissionseigenschaften (z.B. bei dünnen Folien)

Anhang A – Emissionsgradtabelle Metalle

Material		typischer Emissionsgrad			
		1,0 µm	1,6 µm	5,1 µm	8-14 µm
Aluminium	nicht oxidiert	0,1-0,2	0,02-0,2	0,02-0,2	0,02-0,1
	poliert	0,1-0,2	0,02-0,1	0,02-0,1	0,02-0,1
	aufgeraut	0,2-0,8	0,2-0,6	0,1-0,4	0,1-0,3
	oxidiert	0,4	0,4	0,2-0,4	0,2-0,4
Blei	poliert	0,35	0,05-0,2	0,05-0,2	0,05-0,1
	aufgeraut	0,65	0,6	0,4	0,4
	oxidiert		0,3-0,7	0,2-0,7	0,2-0,6
Chrom		0,4	0,4	0,03-0,3	0,02-0,2
Eisen	nicht oxidiert	0,35	0,1-0,3	0,05-0,25	0,05-0,2
	verrostet		0,6-0,9	0,5-0,8	0,5-0,7
	oxidiert	0,7-0,9	0,5-0,9	0,6-0,9	0,5-0,9
	geschmiedet, stumpf	0,9	0,9	0,9	0,9
	geschmolzen	0,35	0,4-0,6		
Eisen, gegossen	nicht oxidiert	0,35	0,3	0,25	0,2
	oxidiert	0,9	0,7-0,9	0,65-0,95	0,6-0,95
Gold		0,3	0,01-0,1	0,01-0,1	0,01-0,1
Haynes	Legierung	0,5-0,9	0,6-0,9	0,3-0,8	0,3-0,8
Inconel	elektropoliert	0,2-0,5	0,25	0,15	0,15
	sandgestrahlt	0,3-0,4	0,3-0,6	0,3-0,6	0,3-0,6
	oxidiert	0,4-0,9	0,6-0,9	0,6-0,9	0,7-0,95
Kupfer	poliert	0,05	0,03	0,03	0,03
	aufgeraut	0,05-0,2	0,05-0,2	0,05-0,15	0,05-0,1
	oxidiert	0,2-0,8	0,2-0,9	0,5-0,8	0,4-0,8
Magnesium		0,3-0,8	0,05-0,3	0,03-0,15	0,02-0,1

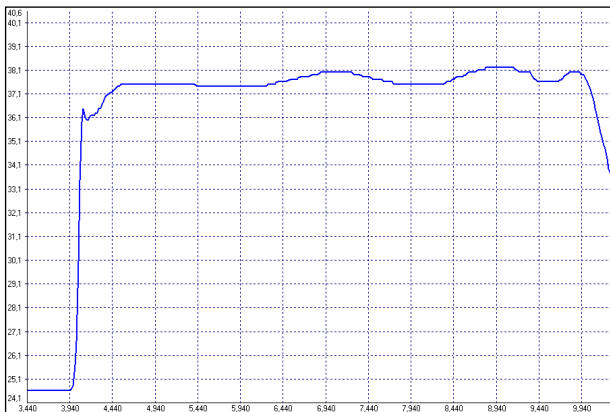
Material		typischer Emissionsgrad			
Spektrale Empfindlichkeit		1,0 µm	1,6 µm	5,1 µm	8-14 µm
Messing	poliert	0,35	0,01-0,5	0,01-0,05	0,01-0,05
	rau	0,65	0,4	0,3	0,3
	oxidiert	0,6	0,6	0,5	0,5
Molybdän	nicht oxidiert	0,25-0,35	0,1-0,3	0,1-0,15	0,1
	oxidiert	0,5-0,9	0,4-0,9	0,3-0,7	0,2-0,6
Monel (Ni-Cu)		0,3	0,2-0,6	0,1-0,5	0,1-0,14
Nickel	elektrolytisch	0,2-0,4	0,1-0,3	0,1-0,15	0,05-0,15
	oxidiert	0,8-0,9	0,4-0,7	0,3-0,6	0,2-0,5
Platin	schwarz		0,95	0,9	0,9
Quecksilber			0,05-0,15	0,05-0,15	0,05-0,15
Silber		0,04	0,02	0,02	0,02
Stahl	poliertes Blech	0,35	0,25	0,1	0,1
	rostfrei	0,35	0,2-0,9	0,15-0,8	0,1-0,8
	Grobblech			0,5-0,7	0,4-0,6
	kaltgewalzt	0,8-0,9	0,8-0,9	0,8-0,9	0,7-0,9
	oxidiert	0,8-0,9	0,8-0,9	0,7-0,9	0,7-0,9
Titan	poliert	0,5-0,75	0,3-0,5	0,1-0,3	0,05-0,2
	oxidiert		0,6-0,8	0,5-0,7	0,5-0,6
Wolfram	poliert	0,35-0,4	0,1-0,3	0,05-0,25	0,03-0,1
Zink	poliert	0,5	0,05	0,03	0,02
	oxidiert	0,6	0,15	0,1	0,1
Zinn	nicht oxidiert	0,25	0,1-0,3	0,05	0,05

Anhang B – Emissionsgradtabelle Nichtmetalle

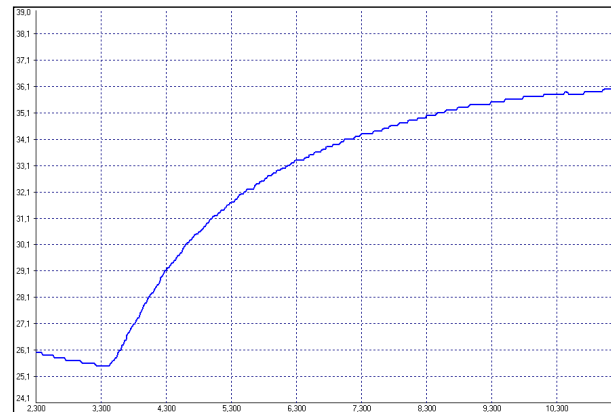
Material		typischer Emissionsgrad			
Spektrale Empfindlichkeit		1,0 µm	2,2 µm	5,1 µm	8-14 µm
Asbest		0,9	0,8	0,9	0,95
Asphalt				0,95	0,95
Basalt				0,7	0,7
Beton		0,65	0,9	0,9	0,95
Eis					0,98
Erde					0,9-0,98
Farbe	nicht alkalisch				0,9-0,95
Gips				0,4-0,97	0,8-0,95
Glas	Scheibe		0,2	0,98	0,85
	Schmelze		0,4-0,9	0,9	
Gummi				0,9	0,95
Holz	natürlich			0,9-0,95	0,9-0,95
Kalkstein				0,4-0,98	0,98
Karborund			0,95	0,9	0,9
Keramik		0,4	0,8-0,95	0,8-0,95	0,95
Kies				0,95	0,95
Kohlenstoff	nicht oxidiert		0,8-0,9	0,8-0,9	0,8-0,9
	Graphit		0,8-0,9	0,7-0,9	0,7-0,8
Kunststoff >50 µm	lichtundurchlässig			0,95	0,95
Papier	jede Farbe			0,95	0,95
Sand				0,9	0,9
Schnee					0,9
Textilien				0,95	0,95
Wasser					0,93

Anhang C – Adaptive Mittelwertbildung

Die Mittelwertbildung wird in der Regel eingesetzt, um Signalverläufe zu glätten. Über den einstellbaren Parameter Zeit kann dabei diese Funktion an die jeweilige Anwendung optimal angepasst werden. Ein Nachteil der Mittelwertbildung ist, dass schnelle Temperaturanstiege, die durch dynamische Ereignisse hervorgerufen werden, der gleichen Mittlungszeit unterworfen sind und somit nur zeitverzögert am Signalausgang bereitstehen. Die Funktion Adaptive Mittelwertbildung (**Smart Averaging**) eliminiert diesen Nachteil, indem schnelle Temperaturanstiege ohne Mittelwertbildung direkt an den Signalausgang durchgestellt werden.



Signalverlauf mit Smart Averaging-Funktion



Signalverlauf ohne Smart Averaging-Funktion

Anhang D – Zuordnung der Artikelnummern

Serie	Verhältnis D:S	zugehörige Geräte
LT02	2:1	OI98C156, OI98C482, OI98C958
LT15	15:1	OI98C121, OI98C123, OI98C925
LT15F	15:1	OI98C708, OI98C938
LT22	22:1	OI98A920, OI98C271, OI98C525, OI98C558
1MH	75:1	OI98C477
2MH	75:1	OI98C314, OI98C351
3MH/SF	33:1	OI98C772
3ML/CF	22:1	OI98E040
3ML/SF	22:1	OI98C854

Zubehör:

Relaiskarte:	VR98C921
USB-Schnittstelle + Software:	AO98A998
RS232-Schnittstelle + Software:	AO98C698
RS485-Schnittstelle + Software:	AO98C699
Ethernet-Schnittstelle + Software:	AO98C700